

NUEVAS

Láminas de termoconformado



DOBLE BOLSA:

- Bolsa exterior metalizada, al vacío, con autocierre.
- Bolsa interior que contiene las láminas.

MATERIAL	MM	QTY	REFERENCIA
CLEAR Duras Hart Hard Rígidas Rigides Rigide	0,8	10	080801-10
		25	080801-25
	1,0	10	080802-10
		25	080802-25
	1,5	10	080803-10
		25	080803-25
	2,0	10	080804-10
		25	080804-25
MOUTHGUARD Blandas Weich Soft Flexíveis Souples Morbide	1,0	10	080812-10
	1,5	10	080813-10
	2,0	10	080814-10
	3,0	5	080815-05

DURAS / CLEAR



GROSOR

0,8 mm

- ALINEADORES DE ORTODONCIA
- APARATOS DE ORTODONCIA

1,0 mm

- ALINEADORES DENTALES.
- APARATOS DE ORTODONCIA.
- MANTENEDORES DE ESPACIO
- POSTRATAMIENTO PROTÉSICO.
- PLANCHAS DE REGISTRO.

1,5 mm

- ALINEADORES DENTALES.
- MANTENEDORES DE ESPACIO.
- FÉRULAS DE DESCARGA (BRUXISMO).
- PLANCHAS DE REGISTRO PARA GUÍA QUIRÚRGICA.

2,0 mm

- DESPROGRAMADORES.
- FÉRULAS DE DESCARGA (BRUXISMO).
- PLACAS BASE PARA PRÓTESIS TOTALES.
- CUBETAS INDIVIDUALES.
- GUÍAS QUIRÚRGICAS.
- APARATOS DE APNEA.

MATERIA PRIMA

PET-G

COLOR

Transparente.

DIMENSIONES

127 x 127 mm

ABSORCIÓN DE HUMEDAD

Sí. Las placas de PET-G (duras) son altamente higroscópicas. Si absorben humedad del ambiente, aparecerán pequeñas burbujas al termoconformarlas. Utilizar inmediatamente después de abrir el envase. Las placas sobrantes deben almacenarse en su embalaje original en ambiente seco, preferiblemente en un horno de secado (Ref. 080118).

PUNTO DE CAÍDA

1-2 cm

ACABADO

Corte (separación del modelo):

- Tijeras de corte técnico.
- Bisturí eléctrico.
- Discos de corte.

Remoción de rebabas y ajuste marginal:

- Fresas de carburo de tungsteno (grueso/fino).
- Cepillos abrasivos.

Pulido y brillo:

- Puntas y discos de pulido.
- Soplador térmico.

BLANDAS / MOUTHGUARD



GROSOR

1,0 mm

- CUBETAS PARA BLANQUEAMIENTO.
- CUBETAS PARA FLUORACIÓN.

1,5 mm

- CUBETAS PARA BLANQUEAMIENTO.

2,0 mm

- CUBETAS PARA BLANQUEAMIENTO.

3,0 mm

- PROTECTORES BUCALES DEPORTIVOS.

MATERIA PRIMA

EVA

COLOR

Transparente.

DIMENSIONES

127 x 127 mm

ABSORCIÓN DE HUMEDAD

No.

PUNTO DE CAÍDA

1-2 cm

ACABADO

Corte (separación del modelo):

- Tijeras de corte técnico.
- Bisturí eléctrico.
- Discos de corte.

Remoción de rebabas y ajuste marginal:

- Fresas de carburo de tungsteno (grueso/fino).
- Cepillos abrasivos.

Pulido y brillo:

- Puntas y discos de pulido.
- Soplador térmico.

MÉTODOS DE CIERRE:

Además de usar el autocierre del sobre, es aconsejable efectuar un doble pliegue en el extremo y fijarlo con pinzas o clips para asegurar un sellado hermético.



TAMBIÉN LE PUEDE INTERESAR:

Máquina de termoconformado

Ref. 080542

Dispone de un potente motor de aspiración con conexión automática al bajar el portaplacas.

Usa una resistencia de carbono, lo que permite un calentamiento suave y uniforme del material a conformar, además, se suministra con un portamodelos plano y con una cesta que, rellena con granalla (se incluye un bote con el equipo), reduce la profundidad de conformado.

Sirve para placas cuadradas.



Dimensiones	(H) 310 x (W) 275 x (D) 260 mm
Peso	4,6 kg
Alimentación	230 V, 50/60 Hz
Potencia calentamiento	450 W
Potencia motor	1400 W

Placas \varnothing de 125 a 134 mm
Placas \square de 125 a 134 mm
(disponible adaptador para \varnothing 120, no incluido)

Termoconformadora por presión PlastPress

Ref. 080544

La termoconformadora de presión positiva más compacta del mercado.

Mayor fidelidad de copia y menor ruido en comparación con las máquinas de vacío. Práctica y versátil, admite placas redondas y cuadradas de hasta 6 mm de espesor.

Debe conectarse directamente a un compresor (entre 3 y 8 bar).



Dimensiones	(H) 270 x (W) 265 x (D) 235mm
Peso	7,5 kg
Alimentación	220 V, 50/60 Hz
Potencia calentamiento:	450 W

Placas \varnothing de 125 a 131 mm
Placas \square de 125 a 134 mm

Horno de secado para placas de termoconformado

Ref. 080118

Un ventilador hace circular el aire caliente para un secado uniforme.

- Extrae la humedad y mantiene secas las láminas de termoconformado, para evitar la formación de poros.
- Secado de instrumental de modelos de escayola, etc.
- Carcasa y 6 bandejas de acero inox.
- Temporizador de 24 horas.

Dimensiones	(H) 450 x (W) 310 x (D) 340 mm	Consumo	550-650 W
Peso	8,3 kg	Temperatura	35-75°C



Talleres Mestraitua SL
(+34) 944 530 388
info@mestra.es - www.mestra.es
48150 SONDIKA (Spain)



Sistema de Gestión
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 1100018003