



MESTRA

DIGITAL 2026



SCANNAGE



FRAISAGE



CÉRAMIQUE



REVU



IMPRESSION 3D



Scanner Magic Eye

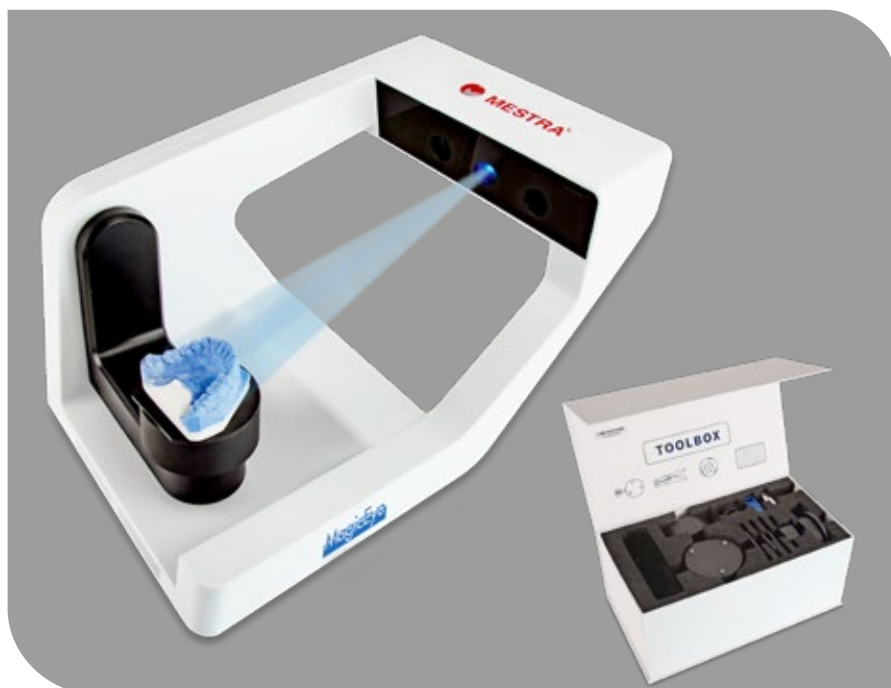
Réf.150100

Magic Eye est un scanner spécialement conçu pour le domaine dentaire.

Son logiciel puissant et intuitif intègre un ensemble de commandes moderne et étendu, tout en étant entièrement compatible et intégrable avec les applications de conception dentaire CAD-CAM, ce qui lui confère une grande polyvalence.

Données techniques

Méthode du scannage sans contact • Précision <10 µm
Poids 5 kg (hors source d'alimentation et accessoires)
Vitesse 6 seg. scannage de mordure; 9 seg. scannage de maxillaire inférieur/supérieur. • Résolution de la caméra 2 x 1,3 MP
Temp. ambiante 10 - 30 °C • Alimentation 230 V / 24 VDC
Format de sortie STL • Source de lumière Bleu
ITEM: Model • Système opérateur: Win 10, 64 bit
CPU: INTEL i5 - 9400H • DDR: DDR4 2666 8 GB
HDD: 2TB 256 MB 7200 Rpm • Puerto: USB 3.0
Carte graphique: GEFORCE GTX 1050 Ti



POURQUOI CHOISIR LE SCANNER MESTRA, L'UN DES SCANNERS LES PLUS RAPIDES DU MARCHÉ

MagicEye utilise des algorithmes de dernière génération qui emploient des fonctions intelligentes. Ces fonctions ajoutent au scannage encore plus de précision. Le prothésiste s'en apercevra en positionnant ses prothèses sur le modèle.

Caméras de dernière génération: avec une résolution de 1.3 Mpixels, qui en se combinant donnent une parfaite résolution en 3D avoisinant les 2,6 Mpixels. De plus la vitesse, est de 60 Fps. Sa technologie est du type Global Shutter, la plus rapide connue à ce jour.



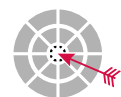
Projecteur à lumière bleue avec la technologie **DLP®** équipé d'une matrice aux minuscules réflecteurs mesurant environ 5,4 µm pouvant être orientés individuellement. Probablement une des technologies le plus en pointe aujourd'hui.

Structure très solide, qui évite les vibrations.

Le mouvement des moteurs parfaitement synchronisé est précis et souple. Il en résulte une vitesse et une grande précision de scannage.



Scan très rapide.



Haute précision



Scan haute résolution.

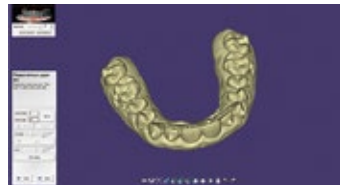
APPLICATIONS



Exemple d'étalonnage.



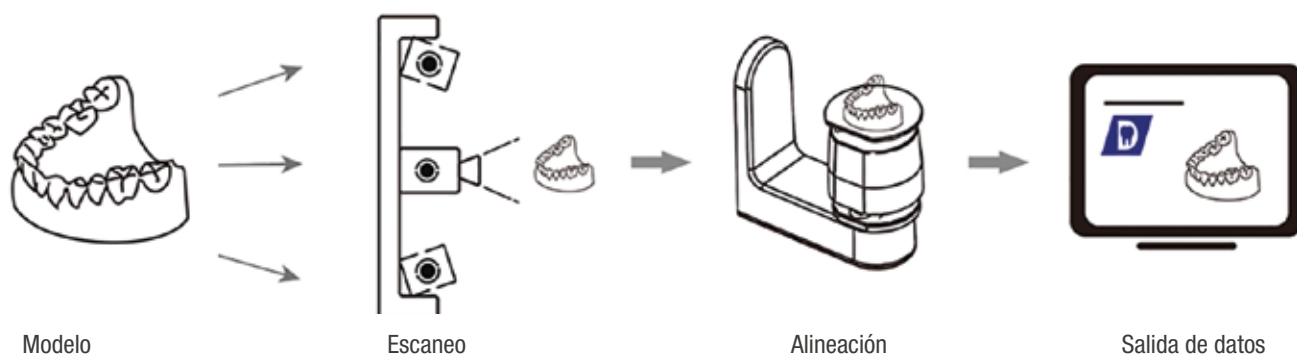
Générer une feuille de calcul.



Scannage



Exporter des maillages.



EXPÉRIENCE D'ACHAT ET APRÈS-VENTE

Installation



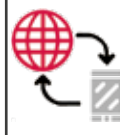
Dès la réception du Scanner, un de nos distributeurs officiels vous guidera tout au long du processus de son installation ainsi que de ses accessoires.*

Après vente










La garantie est de 1 an. Vous pouvez choisir parmi plusieurs options de contrat de service après-vente: Basic, Advanced ou Professional. Pour cela, nous avons la collaboration d' **ExoDesign Dental**, entreprise spécialisée dans les flux numériques et la formation CAD-CAM.*

Formation



Le prix final du scanner comprend une formation d'une valeur de 330 €, dispensée par **ExoDesign Dentaire**. Tout au long du processus de démarrage, vous serez accompagné par l'un de nos distributeurs officiels.*

MODÈLE	ACCESSOIRES	FONCTION
	Support multi moignons. Réf. 150100-01	Après avoir rempli l'orifice avec un fixateur on peut y insérer les dents piliers.
	Support gencives. Réf. 150100-02	Utilisé pour fixer les maxillaires fixés par un caoutchouc élastique ou BluTack.
	Support articulateur. Réf. 150100-03	Pour le scannage des modèles.
	Table de calibration. Réf. 150100-04	Support pour calibrer le scanner.
	2 Supports base. Réf. 150100-05	Utilisé pour fixer les maxillaires fixés par un caoutchouc élastique ou BluTack.
	Support d'impression. Réf. 150100-06	Pour le scannage des porte empreinte individuels.
	Support relevant Réf. 150100-07	Utilisé pour la calibration, scannage des modèles, et pour les P.E.I.
	Support de modèles à mâchoires Réf. 150100-08	Utilisé pour maintenir les modèles grâce à des mâchoires réglables.
	Plaquette articulatrice Réf. 150100-09	Pour le scannage avec articulateurs.
	Câble USB Réf. 150100-10	Source d'alimentation AC 230 V. DC 24 V.
	Spray scanner Réf. 130355	Très utile pour obtenir un scannage parfait. Permet d'obtenir une bonne lecture sur toutes les zones.

ST Pré-ombrage - Pré-teinté

CRÉER RAPIDEMENT LE MEILLEUR SOURIRE



- ✓ Résistance exceptionnelle de 1250 MPa combinée à une translucidité idéale.
- ✓ Une large gamme d'indications pour les restaurations allant des chapes aux bridges de grande portée.
- ✓ Reproduction parfaite des teintes Vita.
- ✓ Résultats stables et reproductibles.

Caractéristiques techniques

Résistance à la flexion (3 points) 1250 ± 100 MPa

Translucidité 43 % • Dureté Vickers HV10 1300 ± 50

Densité > 3 g/cm³ • Densité après frittage > 6,02 g/cm³

Densité chimique < 50 µg/cm³ • Radioactivité < 0,1 Bq.g⁻¹

Résistance à la fracture < 5.5 MPa.m^{1/2} • CTE (10.5 ± 0.5) * 10⁻⁶ K⁻¹

UTILITAIRES

Inlay-Onlay	Couronne simple	Coiffe
Bridge antérieur À partir de 2 éléments	Bridge postérieur À partir de 2 éléments	Bridge complet



HT - Blanc

CRÉER UN SOURIRE INÉBRANLABLE : LA SOLUTION RENTABLE



- ✓ La résistance extraordinaire de 1400 MPa assure un niveau élevé de fiabilité des processus.
- ✓ Revêtement et personnalisation faciles.
- ✓ Le meilleur choix pour les casquettes et les piliers.

Caractéristiques techniques

Résistance à la flexion (3 points) > 1400 MPa

Translucidité 42 % • Dureté Vickers HV10 1300 ± 50

Densité > 3 g/cm³ • Densité après frittage > 6,02 g/cm³

Densité chimique < 50 µg/cm³ • Radioactivité < 0,1 Bq.g⁻¹

Résistance à la fracture < 9 MPa.m^{1/2} • CTE (10.5 ± 0.5) * 10⁻⁶ K⁻¹

UTILITAIRES

Inlay-Onlay	Couronne simple	Coiffe
Bridge antérieur À partir de 2 éléments	Bridge postérieur À partir de 2 éléments	Bridge complet
	Piliers personnalisés	

PMMA

Dispositif médical. Classe IIa. CE

MONOLAYER



- ✓ Stabilité de teinte.
- ✓ Fluorescence naturelle.
- ✓ Matériau facile à fraiser. Pour provisoires.
- ✓ Réalisations provisoires pour couronnes et bridges.

Caractéristiques techniques

• Densité 1.15 - 1.20 g/cm³

• Dureté > 85-90 (dureté shore)

• Résistance à la flexion > 100 MPa

• Module d'élasticité > 2500 MPa

• Taux d'absorption d'eau < 0,3%

• Composant PMMA > 99 %, Pigments < 0,1%

• Résidus organiques < 1.0 %

• Application pour la fraiseuse: Prothèse provisoire

• Résistance à la fracture < 9 MPa.m^{1/2}

• Résistance à la flexion (3 points) > 1400 MPa

MULTILAYER



- ✓ Prothèse esthétique avec dégradé naturel et homogène.
- ✓ Très résistant au tartre.
- ✓ Gamme étendue de teintes.
- ✓ Restaurations provisoires. Pour couronnes et bridges.

SHT-ML Multilayer - SHT Multilayer

POUR UN SOURIRE NATURELLEMENT ESTHÉTIQUE



- ✓ Matériau idéal pour les restaurations implantaires.
- ✓ Durabilité améliorée: résistance à la traction de 800 à 1 200 MPa et ténacité supérieure à 5,8 MPa·m^{1/2} pour des restaurations fiables et résistantes aux fractures.
- ✓ Un gradient de translucidité homogène (51 % à 43 %) offre une esthétique réaliste.
- ✓ Indice de déformation très faible pour un ajustement parfait.

Caractéristiques techniques

Résistance à la flexion > 800-1200 MPa
Translucidité % • Dureté Vickers HV10 1250 - 1350
Densité > 3 g/cm ³ • Densité après frittage > 6,02 g/cm ³
Densité chimique < 50 µg/cm ³ • Radioactivité < 0,1 Bq.g ⁻¹
Résistance à la fracture < 5.8 MPa·m ^{1/2} • CTE (10.5 ± 0.5) * 10 ⁻⁶ K ⁻¹

UTILIDADES

Implant	Facettes	Coiffe	Couronnes de contour complet	Inlay / Onlay	Ponts de accompagnement complet (<14 unités)

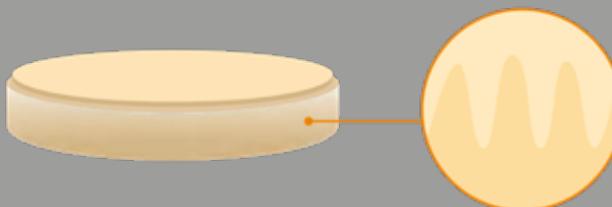


TECHNOLOGIE D'INTÉGRATION DE LA GRADUATION SANS COUTURE

Structure de couches intercalées

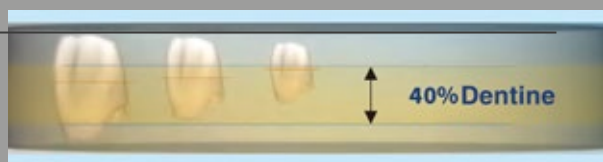
Structure sans couches, force d'adhérence homogène entre les couches.

Gradients sans couture en tonalité, résistance et translucidité.



SHT-ML Multilayer

La technologie d'imbrication a augmenté la partie du corps de 40 %.



SHT-ML Multilayer

Processus de transformation à haute efficacité



Fraisage



Frittage

3D Multilayer	HAUTEURS					
	14 mm	16 mm	18 mm	20 mm	22 mm	25 mm
20% incisive	2.8 mm	3.2 mm	3.6 mm	4 mm	4.4 mm	5 mm
20% transition	2.8 mm	3.2 mm	3.6 mm	4 mm	4.4 mm	5 mm
40% corps	5.6 mm	6.4 mm	7.2 mm	8 mm	8.8 mm	10 mm
10% cervical	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm	2.0 mm	2.2 mm	2.5 mm
10% transition	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm	2.0 mm	2.2 mm	2.5 mm

Four de sintérisation à micro-ondes pour la zircone

Réf. 080114

- ✓ **Le temps total de frittage** dans le programme le plus rapide est d'environ **4 heures**, temps de frittage 110 min (jusqu'à 1550 °C) refroidissement 130 min.
- ✓ Contrairement aux fours traditionnels, où la chaleur se propage de l'extérieur vers l'intérieur, dans un four à micro-ondes, la chaleur est générée en tous points de la structure, ce qui permet d'atteindre une température beaucoup plus uniforme. La structure frittée ainsi obtenue est plus propre et plus résistante.
- ✓ **Excellentes économies** de maintenance grâce à une puissance réduite, un nombre moindre de composants et une taille réduite. Il ne comporte pas non plus les résistances fragiles et coûteuses en silicate de molybdène.
- ✓ **Consommation très réduite**: environ 800/1100 W pendant la quasi-totalité du cycle.
- ✓ **Possibilité d'effectuer plusieurs cycles de production le même jour**. La capacité de production augmente considérablement.
- ✓ **Extrêmement facile à utiliser**: il suffit d'appuyer sur un bouton et c'est tout.
- ✓ **Beaucoup plus petit que les fours conventionnels**: Il peut être installé dans n'importe quel coin du laboratoire.



Puissance	2000 W
Alimentation	AC 230 V, 50 Hz
Température max.	1550 °C



Lampe de séchage en zircone

Réf. 100030

La lampe Mestra pour le séchage de la zircone est une lampe infra-rouge à rayonnement thermique

Elle a pour fonction le séchage des structures en zircone après leur immersion dans un liquide colorant, évitant ainsi

la corrosion des résistances du four à sintériser causée par l'acide que contient le colorant.

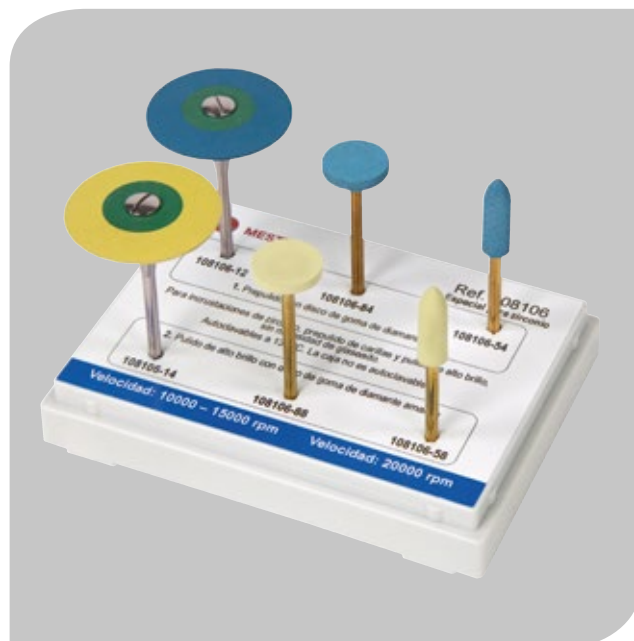
Puissance	275 W
Tension	220-240 V, 50/60 Hz
Matériau	Aluminium



Disques et fraises pour le polissage pour zircon

Présentation de deux kits de disques diamantés et de fraises, spécialement conçus pour le pré-polissage et le polissage à haute brillance des inlays et facettes en zircon, sans avoir besoin de glaçage, de pâte à polir ni de refroidissement à l'eau.

Ils sont autoclavables à 135°C (hors de leur boîte de présentation), ses tiges ont un diamètre standard de 2.35 mm et une vitesse de travail recommandée comprise entre 10000 et 15000 tr/min, 20000 max. pour les fraises en caoutchouc diamanté et 25000 max. pour les fraises en céramique diamantée.



KIT DE POLISSAGE EN 2 ETAPES **RÉF. 108106** PREPOLISSAGE ET POLISSAGE FIN ▼



REF. 108106-12
Caoutchouc diamanté
Gros grain • Pré polissage
Ø fraise 26 × 2 mm
Vitesse max. 20 000 T/min.



REF. 108106-14
Caoutchouc diamanté
Grain extra-fin • Polissage fin
Ø fraise 26 × 2 mm
Vitesse max. 20 000 T/min.



REF. 108106-84
Caoutchouc diamanté
Gros grain • Pré polissage
Ø fraise 12 × 2 mm
Vitesse max. 20 000 T/min.



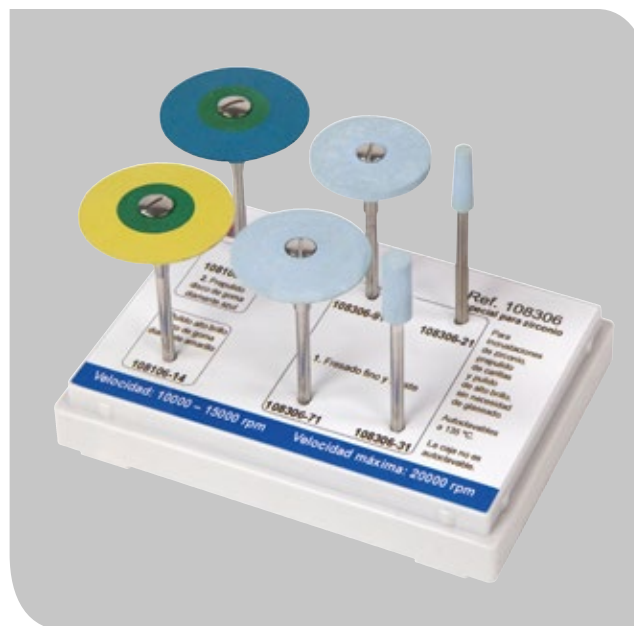
REF. 108106-88
Caoutchouc diamanté
Grain extra-fin • Polissage fin
Ø fraise 12 × 2 mm
Vitesse max. 20 000 T/min.



REF. 108106-54
Caoutchouc diamanté
Gros grain • Pré polissage
Ø fraise 5 × 16 mm
Vitesse max. 20 000 T/min.



REF. 108106-58
Caoutchouc diamanté
Grain extra-fin • Polissage fin
Ø fraise 5 × 16 mm
Vitesse max. 20 000 T/min.



KIT DE POLISSAGE EN 3 ETAPES **RÉF. 108306** ABRASION FINE, PRE-POLISSAGE, FINITION ▼



REF. 108106-12
Caoutchouc diamanté
Gros grain • Pré polissage
Ø fraise 26 × 2 mm
Vitesse max. 20 000 T/min.



REF. 108106-14
Caoutchouc diamanté
Grain extra-fin • Polissage fin
Ø fraise 26 × 2 mm
Vitesse max. 20 000 T/min.



REF. 108306-91
Céramique diamantée
Grain moyen • Abrasion fine
et ajustage
Ø fraise 22 × 2 mm
Vitesse max. 25 000 T/min.



REF. 108306-71
Céramique diamantée
Grain moyen • Abrasion fine
et ajustage
Ø fraise 22 × 2.5 mm
Vitesse max. 25 000 T/min.



REF. 108306-31
Céramique diamantée
Grain moyen • Abrasion fine
et ajustage
Ø fraise 5 × 13 mm
Vitesse max. 25 000 T/min.



REF. 108306-21
Céramique diamantée
Grain moyen • Abrasion fine
et ajustage
Ø fraise 4 × 13 mm
Vitesse max. 25 000 T/min.

FRAISES A L'UNITE PRE-POLISSAGE, FRAISAGE FIN ET AJUSTAGE ▼



REF. 108000-11
Caoutchouc diamanté
Très gros grain • Pré polissage
Ø fraise 26 × 2 mm
Vitesse max. 20 000 T/min.



REF. 108000-86
Caoutchouc diamanté
Gros grain • Pré polissage
Ø fraise 12 × 2 mm
Vitesse max. 20 000 T/min.



REF. 108000-64
Caoutchouc diamanté
Gros grain • Pré polissage
Ø fraise 6 × 16 mm
Vitesse max. 20 000 T/min.



REF. 108000-81
Céramique diamantée
Grain moyen • Abrasion fine
et ajustage
Ø fraise 17 × 3.5 mm
Vitesse max. 25 000 T/min.

Four à céramique

Réf.100249

Version renouvelée du célèbre four à porcelaine MESTRA. Entièrement automatique, compatible avec les différentes céramiques présentes sur le marché. Pompe à vide incluse. Est équipé d'un display confortable comportant une importante information sur le développement du process ce qui facilite la programmation des paramètres.

Permet de mémoriser des multiples programmes, en changeant les paramètres comme: la température et le temps de déshydratation, la vitesse de chauffe, la température de chauffe, le temps de maintien, le refroidissement, les temps et le niveau de vide etc.

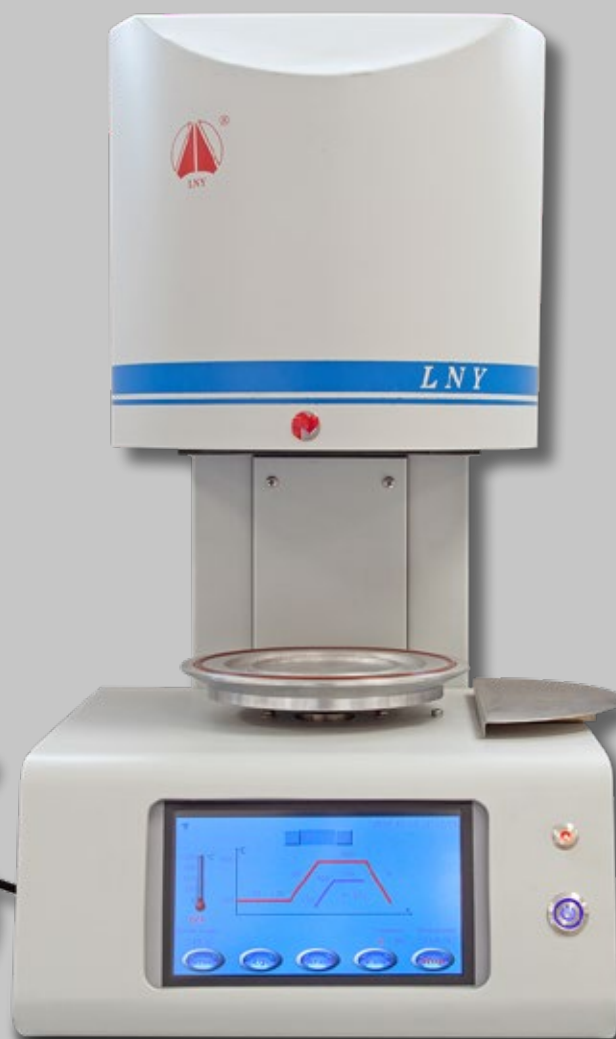
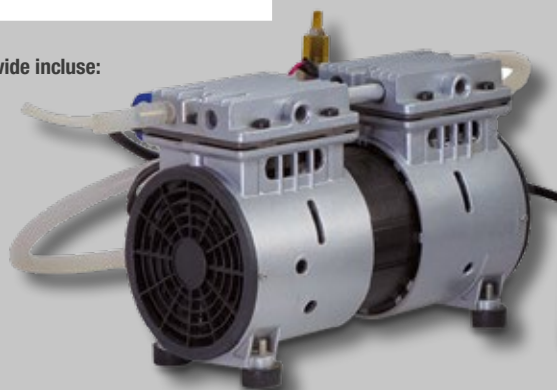
Tous ces paramètres permettent d'exécuter de manière optimale les programmes requis par les fabricants des différentes céramiques. Pour améliorer la précision il est possible de calibrer la température. Le four dispose de différentes alarmes signalant un problème technique (rupture de la sonde, résistance, anomalie dans le système du vide, etc).

Le four est fourni avec les accessoires suivants:

- ✓ 1 pompe à vide.
- ✓ 1 plateau de chauffe.
- ✓ 1 kit calibration.
- ✓ 1 plateau.

Pompe à vide incluse:

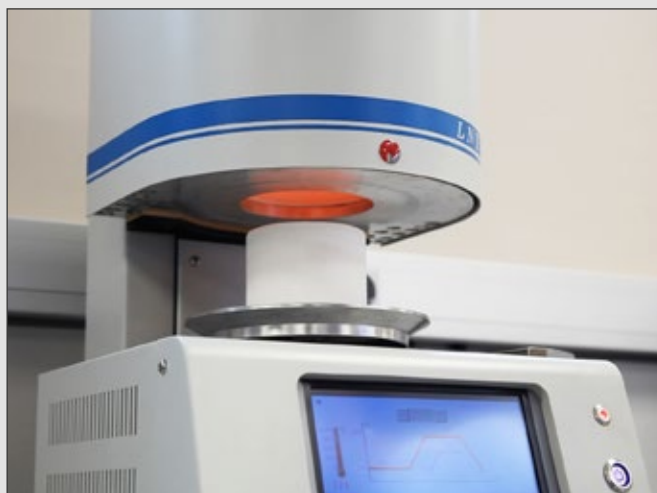
426 mm
320 mm
392 mm
24 kg



Temp. maximale	1200 °C
Maximale vide	-97 kPa
N° programme	200
Alimentation	AC 220 V. +-10 % 50 Hz. 15 A
Puissance	≤1.5 kW +-10 %



Panneau synoptique.

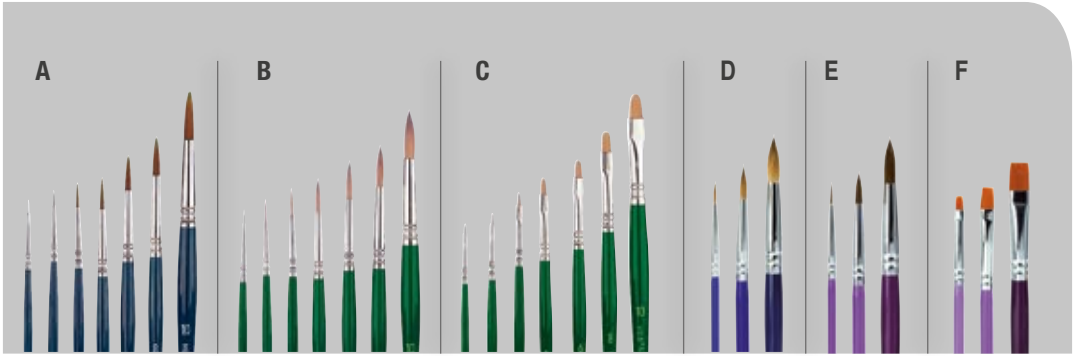


Le four fonctionne.

Pinceaux

Pinceaux de qualité supérieure, disponibles en trois modèles: rond en pointe, en poil de martre Kolinsky, rond en pointe en fibre synthétique "Toray Or".

Manche en bois noble émaillé, et virole en laiton nickelé. Les mêmes modèles de pinceau avec manche en plastique: référence P



	A	B	C	D	E	F
	Marta Kolinsky	Toray Or	Plat	Marta Kolinsky	Toray Or	Plat
	Manche en bois			Manche en plastique		
0	050380	050400	050420	050380P	050400P	050420P
1	050381	050401	050421	050381P	050401P	050421P
2	050382	050402	050422	050382P	050402P	050422P
4	050384	050404	050424	050384P	050404P	050424P
6	050386	050406	050426	050386P	050406P	050426P
8	050388	050408	050428	050388P	050408P	050428P
10	050390	050410	050430	050390P	050410P	050430P



Pinceaux Hybrid Kolinsky-Toray

FABRIQUÉ EN ESPAGNE

Un mélange parfait des séries **Toray** et **Kolinsky**. Absorption élevée de la charge de peinture grâce à la fibre **Kolinsky** et à la fibre **Toray Or**, ce qui donne au pinceau une bonne élasticité et une meilleure résistance.

Très bonne récupération de la forme du pinceau sans se détériorer dans le temps.



Permet l'application de la céramique avec précision grâce à sa pointe fine.

N°	Réf.	N°	Réf.
0	050370	6	050374
1	050371	8	050375
2	050372	10	050376
4	050373		



Pinceaux manche plastique

Nettoyage n° 1 y 2 Ovale Cire n° 0 y n°4

RÉF. 050431P

RÉF. 050434P

RÉF. 050432P

RÉF. 050433P



25x19 y 16x14 mm

Ø 5x9 y 12x15 mm

Set d'instruments (pour céramique)

Réf. 050500

Reassortiment de pointes

Réf. 050500-01

Réf. 050500-02

Réf. 050500-03

Réf. 050500

(L) 190 x (W) 64 x (H) 24 mm

0,12 kg

Set de pinceaux

RÉF. 050432 (21 u.)

Assortiment complet de pinceaux comprenant des pinceaux ronds en poil de martre Kolinsky, des pinceaux ronds en fibre synthétique Toray or et des pinceaux plats en fibre synthétique de qualité Toray Or également.

Le set comprend les numeros 0,1,2,4,6,8, et 10 de chaque type, soit un total de 21 pinceaux. Pour la parfaite tenue du pinceau les pinceaux comprennent des microbilles à l'intérieur. Les pinceaux sont présentés dans un pratique étui en similicuir.

(L) 255 x (W) 124 x (H) 45 mm

0,23 kg

Set de pinceaux

RÉF. 050490 (6 pieces)

Assortiment de pinceaux de qualité en poil de martre Kolinsky. Chaque pinceau dispose d'un capuchon protecteur qui maintient l'humidité et qui le protège des salissures.

L'ensemble comprend les pinceaux les plus utilisés en prothèse (Ronds N° 0, 2, 4, 6; plat N° 2 et 4). Le set est fourni dans un étui très pratique.

(L) 118 x (W) 72 x (H) 15 mm

0,086 kg

Plaque de verre

RÉF. 050515 (rainurée)

RÉF. 050520 (lisse)

11 mm

120 mm

160 mm

0,29 kg

8 mm

120 mm

160 mm

0,38 kg

Palette céramique

RÉF. 050510

20 mm

95 mm

175 mm

0,45 kg

Epaisseur avec couvercle 20 mm

Epaisseur sans couvercle 15 mm

Palettes en porcelaine

RÉF. 050501

15 mm

90 mm

115 mm

0,34 kg

15 mm

55 mm

88 mm

0,13 kg

Palettes en porcelaine

RÉF. 050503

27 mm

125 mm

165 mm

0,54 kg

30 mm

190 mm

250 mm

1,45 kg

RÉF. 050504

Set de plateaux (porte céramiques)

RÉF. 050530

(L) 154 x (W) 102 x (H) 34 mm

0,181 kg

Support de cuisson céramique

RÉF. 050512

Réf. 050512

(L) 58 x (W) 45 x (H) 20 mm

0,030 kg

Plateaux pour fours

RÉF. 050527

RÉF. 050513

RÉF. 050529-S

RÉF. 050529

RÉF. 050528

Réf. 050527	Carbone	Ø 67 x 12 mm	45 x 45 mm	0,063 kg
Réf. 050529	Dim. côniques	Ø 67 x 10 mm		0,043 kg
Réf. 050528	Dim. cylindriques	Ø 67 x 12 mm		0,046 kg
Réf. 050513	Rose	59 x 17 x 6 mm		0,039 kg
Réf. 050529-S	Dim. tige	Ø 68 x 10 mm		0,060 kg

Résine photopolymérisable pour l'impression 3D pour le secteur dentaire

Modèle haut de gamme

Réf. 143001

La résine est un équilibre parfait entre dureté, définition et couleur unique pour observer impeccablement l'anatomie des dents.

Caractéristiques:

- ✓ Vitesse d'impression élevée.
- ✓ Couleur parfaite pour observer les anatomies.
- ✓ Résistance aux hautes températures.
- ✓ Compatible avec les séparateurs.
- ✓ Haute dureté et résistance à la flexion.
- ✓ Formule homogène et à faible viscosité qui évite la surchauffe et facilite l'impression.

Paramètres résine	Valeur	Unité
Longueur d'onde	405	nm
Dureté (D)	85	/
Viscosité (20°C)	130	mPa-s
Densité du liquide	1.1	g/cm³
Densité solide	1.2	g/cm³
Résistance à la flexion	60-70	MPa
Résistance à l'allongement	35-50	MPa



Ivoire Premium

Réf. 143011

Avec une couleur A1, il est parfait pour imprimer des restaurations et effectuer des contrôles d'ajustement ou d'esthétique de manière économique ou imprimer vos noyaux afin que la couleur de fond ne déforme pas la couleur de vos facettes.

Caractéristiques:

- ✓ Couleur A1 – Non Biocompatible.
- ✓ Excellente définition des connexions et des cols de couronne.
- ✓ Haute dureté et résistance à la flexion.
- ✓ Parfait pour les tests cosmétiques, l'ajustement ou les pièces de geller réalistes.
- ✓ Formule homogène et à faible viscosité qui évite la surchauffe et facilite l'impression.

Paramètres résine	Valeur	Unité
Longueur d'onde	405	nm
Dureté (A)	85	/
Viscosité (20°C)	130	mPa-s
Densité du liquide	1.1	g/cm³
Densité solide	1.2	g/cm³
Résistance à la flexion	60-70	MPa
Résistance à l'allongement	35-50	MPa



Gencive Premium

Réf. 143021

D'une couleur rose et d'une élasticité similaire à celle des muqueuses, c'est la résine parfaite pour l'impression de résine souple.

Caractéristiques:

- ✓ Couleur de la gencive - Non biocompatible.
- ✓ Équilibre parfait entre élasticité et résistance.
- ✓ Stabilité dimensionnelle.
- ✓ Formule homogène et à faible viscosité qui évite la surchauffe et facilite l'impression.

Paramètres résine	Valeur	Unité
Longueur d'onde	405	nm
Dureté (A)	40	/
Viscosité (25°C)	200	mPa-s
Densité du liquide	1.01	g/cm³
Densité solide	1.07	g/cm³
Résistance à l'allongement	5	MPa
Allongement à la rupture	245	%



IMPRIMANTES PARAMÉTRÉES:

- ✓ Creality
- ✓ Elegoo
- ✓ Phrozen
- ✓ Anycubic

IMPRIMANTES COMPATIBLES:

- ✓ Peopoly
- ✓ Zortrax
- ✓ Wanhao
- ✓ Shinning 3D
- ✓ XYZPrinting
- ✓ Prusa
- ✓ Uniz

TITAN 8 générateur de vapeur

Usage professionnel

RÉF. 100202

Machine à vapeur classique:
L'eau distillée se met
directement dans la chaudière.



Dimensions	360 x 270 x 420 mm
Puissance	2200 W
Tension	220 V, 50/60 Hz
Pression	8 bar
Poids	12,5 kg
Chaudière	3 L

- ✓ Fabriquées en acier inoxydable avec des composants de haute qualité pour une longévité optimale.
- ✓ Pressostat numérique.
- ✓ Indicateur de remplissage et de manque d'eau.
- ✓ Câble de connexion avec différentiel intégré.
- ✓ Robinet de vidange avec verrouillage de sécurité.

TITAN AUTOFILL générateur de vapeur

RÉF. 100203

Il dispose également d'une pompe qui permet de capturer l'eau distillée depuis une bouteille externe.



Bouteille
externe non
incluse.

Dimensions	360 x 270 x 420 mm
Puissance	2200 W
Tension	220 V, 50/60 Hz
Pression	8 bar
Poids	12,5 kg
Chaudière	3 L

TITAN PLUS générateur de vapeur

Usage professionnel

RÉF. 100204

Dispose également d'un réservoir
supplémentaire pour l'eau distillée.

L'eau peut être chargée dans ce réservoir pendant
que la machine fonctionne. Pas besoin d'éteindre
la machine ni d'attendre que la pression baisse!
Il suffit simplement d'ôter sans risques le bouchon
du réservoir auxiliaire et de verser l'eau chaque
fois que vous en aurez besoin.

Plus sûr et sans interruption.

Dimensions	380 x 370 x 450 mm
Puissance	2600 W
Tension	220 V, 50/60 Hz
Pression	4-8 bar
Poids	18 kg
Chaudière	3 L
Réservoir auxiliaire	2 L



Réservoir
d'eau distillée

Données complémentaires sur les trois références: 100202, 100203, 100204

Fournies avec les accessoires suivants:

- ✓ Câble d'alimentation avec protection intégrée.
- ✓ Buse fine et buse longue de remplacement.
- ✓ Bouchon de sécurité de remplacement et 2 joints.
- ✓ Entonnoir et verre doseur (300 ml).

Dans les modèles avec connexion directe à la prise
d'eau: Tuyaux nécessaires aux branchements d'entrée
et de sortie de l'eau.

- ✓ Avec drain pour nettoyer le réservoir avec
de l'acide citrique (lire les instructions).



Acide citrique
Réf. 100210-01

Réf. 100202

- ✓ Remplissage
manuel.

Réf. 100203

- ✓ Remplissage manuel.
- ✓ Auto-remplissage
sans avoir à débrancher
la prise (bidon d'eau
distillée externe).

Réf. 100204

- ✓ Remplissage manuel.
- ✓ Auto-remplissage sans
besoin de dépressuriser
par un réservoir externe
(intégré dans la machine)
- ✓ Branchement direct au
réseau d'eau.

Box de nettoyage pour la vapeur Altamira

Réf.080600

Tout le monde sait l'importance du nettoyage par le jet de vapeur dans le laboratoire dentaire.

Tout le monde en connaît les conséquences: encrassement de l'évier, humidité de l'air, condensation sur les murs et sur les carrelages... Et cela sans compter le prix élevé qu'avaient jusqu'à présent ce type d'appareils.

MESTRA a accompli un travail approfondi pour faire que ces inconvénients soient tout simplement éliminés grâce à l'utilisation de la cabine de vaporisation Altamira, complément idéal si ce n'est indispensable du jet vapeur.



Box pour l'application de sprays

Réf.080602

Le box Altamira est l'habillage parfait pour l'application des sprays et des produits passés à l'aérographe, ou spray avant scanner pour digitalisation.

Prédisposé à aspiration (non fournie). Très pratique aussi pour nettoyer la poussière résiduelle sur les disques CAD CAM.



Unité compacte pour l'anodisation du titane

Réf.100295

L'unité d'anodisation compacte pour le titane est un dispositif qui permet de traiter des pièces dentaires en titane rapidement, facilement et économiquement. Les résultats sont comparables à des appareils appartenant à une catégorie plus onéreuse.

L'anodisation est un processus électrochimique qui crée une couche protectrice d'oxyde à la surface du métal, dans notre cas le titane. Cette couche -appelée couche anodique- est plus épaisse que la couche d'oxyde naturelle qui se forme sur le titane lorsqu'il est exposé à l'air. Elle offre une série d'avantages:

- ✓ Résistance à la corrosion et à l'usure.
- ✓ Meilleure adhérence et finition de surface.
- ✓ Moins de libération d'ions métalliques.
- ✓ Il fonctionne avec une solution d'eau (600 ml) et de bicarbonate de sodium (20 g).
- ✓ Processus de coloration: 5 secondes.

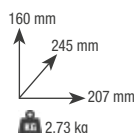
Apariencia:

La couche anodique peut être colorée avec différentes nuances, ce qui donne au titane un aspect plus attrayant que le gris originel. Cet avantage est particulièrement intéressant dans le cas où l'élément anodisé sert de support à un matériau translucide, tel que le zirconium ou à des barres sur des implants.

Selon la tension, différentes nuances seront obtenues. Par exemple, à 60 V, on obtient une jolie teinte dorée et à 75 V, une teinte rose, très appréciée dans le secteur dentaire.

Le processus de coloration ne dure que 5 secondes.

Voltage	10~80 V
Puissance	100 W
Alimentation	AC220~240 V, 50/60 Hz



Vidéo explicative



Lampe à polymériser UV SUN BEAM 3D+

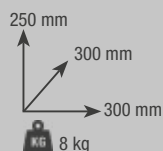
Réf.150121

Le dispositif UV émet une lumière ultraviolette constante, concentrée et uniforme pour polymériser rapidement les impressions réalisées avec des résines photopolymères.

Un process de polymérisation ultérieur augmente la dureté et la résistance des produits imprimés.

- ✓ Le plateau a un diamètre de 260 mm et sa hauteur utile est de 140 mm.
- ✓ La large ouverture de la porte permet de disposer facilement les objets sur le plateau tournant de l'appareil photo.

Dimension utile	Ø260 x 140 mm
Tension	AC 100-240 V / DC 24 V, 3 A
Fréquence	50/60 Hz
Output	DC 24, 3 A
Puissance	60 W
Minuteur	0-60"
Lumières UV	4 bandes, 16 LED (+10 000 heures d'utilisation)
Longueur d'onde	400-405 nm
Rotation	8 rpm

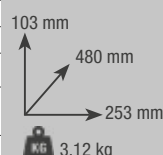


Agitateur de résines

Réf.150130

- ✓ Dispositif pour l'agitation des bouteilles de résines photopolymérisables pour imprimantes.
- ✓ Le mouvement est à double rotation, de sorte que l'action de mélange est fluide et très efficace.
- ✓ Les caractéristiques techniques de la résine ne sont pas altérées par un mouvement trop vigoureux.
- ✓ La machine est très silencieuse. Elle dispose de 6 rouleaux de 28 cm de long et permet de contrôler la vitesse de rotation jusqu'à 70 tr/min et dispose d'un régulateur de vitesse de rotation.

Rouleaux	6
Puissance	25 W
Longueur du rouleau	28 cm
Capacité de charge max.	4 kg
Amplitude de rotation du rouleau	24 mm
Tension	100-240 V, 50/60 Hz



Sirocco CAM

Réf. 080536

La nouvelle Sirocco CAM a été conçue pour répondre avec excellence à trois exigences clés:

- ✓ **Fonctionnement silencieux**, essentiel pour maintenir un environnement de travail confortable pendant de longues heures d'utilisation continue.
- ✓ **Filtration haute performance**, capable de traiter sans effort l'oxyde de zirconium, l'un des matériaux les plus abrasifs utilisés en fraisage dentaire.

- ✓ **Haute fiabilité**, car l'équipement doit fonctionner jour après jour sans panne ni interruption.

Grâce à sa conception robuste et à sa technologie de pointe, la Sirocco CAD/CAM offre des performances durables et silencieuses, avec un système de filtration optimisé pour les travaux les plus exigeants. Un choix sûr et efficace pour tout laboratoire recherchant qualité, durabilité et sérénité.

Un puissant système de vibration automatique Remette périodiquement la poussière en place pour maintenir des performances optimales.



FILTRE AUTONETTOYANT
Option de vibration: automatique ou manuelle.



RÉDUCTION DES COÛTS
Économique, ce qui réduit les coûts de remplacement des filtres.



MOTEUR À INDUCTION (sans balais)
Durée de vie supérieure aux modèles traditionnels.



SYSTÈME DE SURVEILLANCE
Système intelligent de surveillance en temps réel.

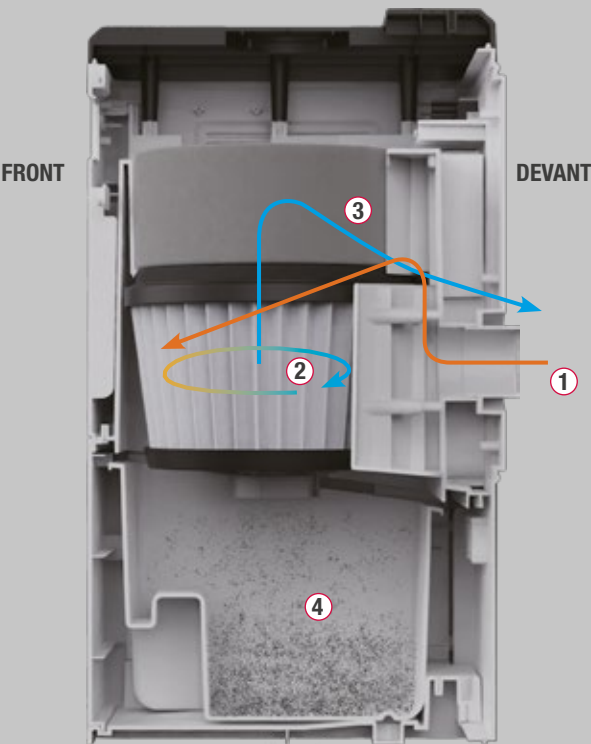


CONFIGURATIONS PERSONNALISABLES
Paramètres personnalisables pour votre environnement.



PROCESSUS OPÉRATIONNEL

1. Entrée d'air.
2. Passage de l'air à travers le filtre.
3. Libération d'air purifié.
4. La poussière adhérent au filtre est délogée par le moteur vibrant et tombe dans le bac de récupération amovible.



Flux d'air à l'intérieur de l'instrument

CÂBLES CAD/CAM

REF. 080536-17 Type A	REF. 080536-20 Type G
REF. 080536-19 Type B	REF. 080536-33 Type H
REF. 080536-18 Type D	

FRAISEUSE	TYPE	FRAISEUSE	TYPE
Amann-Girrbach	D	Schütz Dental	A, G
Arum	H	Shera	A, G
Cadblu	A	Siladent	A, G
Dentsply Sirona	H	Tissi Dental	A, G
Ernst Hinrichs	A, G	VHF	G
FINO	A, G	Wieland	A
Goldquadrat	A, G	Yeti	A, G
Ivoclar Vivadent	A, G	Zirkonzahn	H
Roland	B	88Dent	A, G

SPÉCIFICATIONS

Tension de fonctionnement	Monophasé AC 200V-240V~50/60Hz	Signal d'entrée	Faible: 0~2.5 V Haut: 4~24V
Puissance nominale	800 W	Signal de sortie	Tension de démarrage maximale: 24 V Courant de commutation maximal (I): 5 mA résistance série interne: 150 Ohm
Protection contre l'alimentation	2 X 10 A (C/B) 3.15 A (Fusible)	Poids	13 kg
Débit d'air maximal	3.9 m³/min	Dimensions	316 x 342 x 589 mm
Pression atmosphérique maximale	24 kPa	Niveau d'aspiration	Manuel : Niveaux 1 à 5 Automatique : Niveaux 2 (3e et 5)
Type de moteur	Moteur sans balais	Capacité du bac à poussière	8.71 L
Filtre	Filtre à membrane	niveau sonore	Max 70 dB (± 5%)
Taille entrée: intérieure	48 Ø	CAD/CAM interface	DIN-6P / RJ45 prise



MESTRA

Talleres Mestraitua SL
(+34) 944 530 388
info@mestra.es - www.mestra.es
48150 SONDIKA (Spain)



Système de
management
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 1100018003