

Disques et fraises pour le polissage de la Zircone



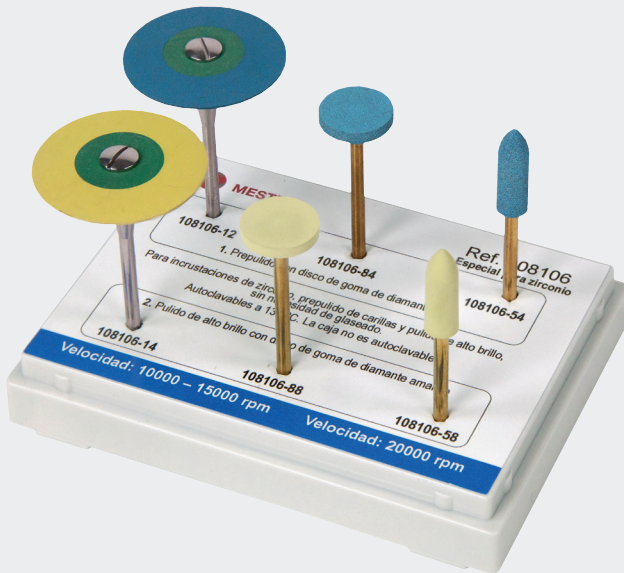
MESTRA

Talleres Mestraitua SL
 (+34) 944 530 388
 info@mestra.es - www.mestra.es
 48150 SONDIKA (Spain)

Présentation de deux kits de disques diamantés et de fraises, spécialement conçus pour le pré-polissage et le polissage à haute brillance des inlays et facettes en zircone, sans avoir besoin de glaçage, de pâte à polir ni de refroidissement à l'eau. Ils sont autoclavables à 135°C (hors de leur boîte de présentation),

ses tiges ont un diamètre standard de 2.35 mm et une vitesse de travail recommandée comprise entre 10 000 et 15 000 tr/min, 20 000 maximum pour les fraises en caoutchouc diamanté et 25 000 maximum pour les fraises en céramique diamantée.

KIT DE POLISSAGE EN DEUX ETAPES Réf. 108106 PRE-POLISSAGE ET POLISSAGE FIN ▼



Réf. 108106-12
 Caoutchouc diamanté
 Gros grain • Pré polissage
 Ø fraise 26 x 2 mm
 Vitesse max. 20 000 T/min.



Réf. 108106-14
 Caoutchouc diamanté
 Grain extra-fin • Polissage fin
 Ø fraise 26 x 2 mm
 Vitesse max. 20 000 T/min.



Réf. 108106-84
 Caoutchouc diamanté
 Gros grain • Pré polissage
 Ø fraise 12 x 2 mm
 Vitesse max. 20 000 T/min.



Réf. 108106-88
 Caoutchouc diamanté
 Grain extra-fin • Polissage fin
 Ø fraise 12 x 2 mm
 Vitesse max. 20 000 T/min.

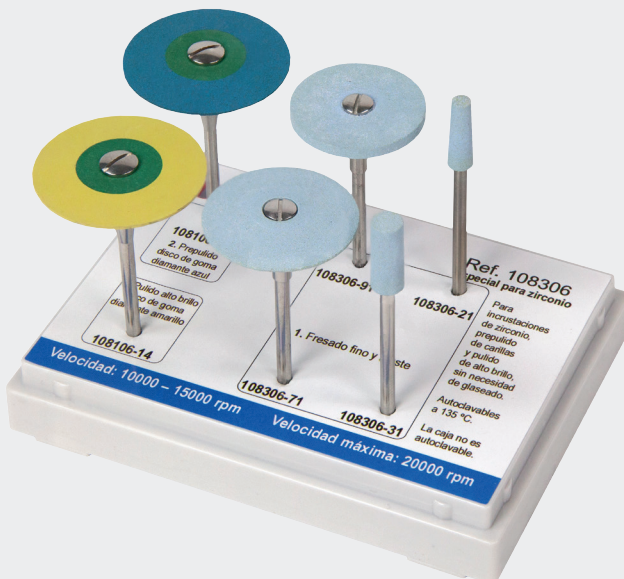


Réf. 108106-54
 Caoutchouc diamanté
 Gros grain • Pré polissage
 Ø fraise 5 x 16 mm
 Vitesse max. 20 000 T/min.



Réf. 108106-58
 Caoutchouc diamanté
 Grain extra-fin • Polissage fin
 Ø fraise 5 x 16 mm
 Vitesse max. 20 000 T/min.

KIT DE POLISSAGE EN TROIS ETAPES Réf. 108306 ABRASION FINE, PRE-POLISSAGE, FINITION ▼



Réf. 108106-12
 Caoutchouc diamanté
 Gros grain • Pré polissage
 Ø fraise 26 x 2 mm
 Vitesse max. 20 000 T/min.



Réf. 108106-14
 Caoutchouc diamanté
 Grain extra-fin • Polissage fin
 Ø fraise 26 x 2 mm
 Vitesse max. 20 000 T/min.



Réf. 108306-91
 Céramique diamantée
 Grain moyen • Abrasion fine et ajustage
 Ø fraise 22 x 2 mm
 Vitesse max. 25 000 T/min.



Réf. 108306-71
 Céramique diamantée
 Grain moyen • Abrasion fine et ajustage
 Ø fraise 22 x 2.5 mm
 Vitesse max. 25 000 T/min.



Réf. 108306-31
 Céramique diamantée
 Grain moyen • Abrasion fine et ajustage
 Ø fraise 5 x 13 mm
 Vitesse max. 25 000 T/min.



Réf. 108306-21
 Céramique diamantée
 Grain moyen • Abrasion fine et ajustage
 Ø fraise 4 x 13 mm
 Vitesse max. 25 000 T/min.

FRAISES À L'UNITÉ

PRÉ-POLISSAGE, FRAISAGE FIN ET AJUSTAGE ▼



Réf. 108000-11
 Caoutchouc diamanté
 Très gros grain • Pré polissage
 Ø fraise 26 x 2 mm
 Vitesse max. 20 000 T/min.



Réf. 108000-86
 Caoutchouc diamanté
 Gros grain • Pré polissage
 Ø fraise 12 x 2 mm
 Vitesse max. 20 000 T/min.



Réf. 108000-64
 Caoutchouc diamanté
 Gros grain • Pré polissage
 Ø fraise 6 x 16 mm
 Vitesse max. 20 000 T/min.



Réf. 108000-81
 Céramique diamantée
 Grain moyen • Abrasion fine et ajustage
 Ø fraise 17 x 3.5 mm
 Vitesse max. 25 000 T/min.



Système de management
 ISO 9001:2015

www.tuv.com
 ID 1100018003

Zircone

Zirmes



MESTRA

Talleres Mestraitua SL
 (+34) 944 530 388
 info@mestra.es - www.mestra.es
 48150 SONDIKA (Spain)



SHT-ML MULTILAYER

Pour le plus beau sourire avec la meilleure flexibilité ▼



Applications						
Inlay-Onlay	Couronne réduite	Couronne full	Coiffe	Bridge antérieur full (3 éléments)	Bridge postérieur full (3 éléments)	Bridge complet full (14 éléments)

Résistance à la flexion (3 points) 900-1100 MPa • Translucidité 43-46% • Dureté Vickers HV10 1300 ± 50



ST OMBREE

Pour une prothèse esthétique facile ▼



Applications					
Inlay-Onlay	Couronne full	Coiffe	Bridge antérieur full (3 éléments)	Bridge postérieur full (3 éléments)	Bridge complet full (14 éléments)

Résistance à la flexion (3 points) 1250 ± 100 MPa • Translucidité 43% • Dureté Vickers HV10 1300 ± 50



HT BLANCHE

Pour une réalisation personnalisée et économique ▼

Applications						
Inlay-Onlay	Couronne full	Coiffe	Bridge antérieur full (3 éléments)	Bridge postérieur full (3 éléments)	Bridge complet full (14 éléments)	Coloration du pilier TFM

Résistance à la flexion (3 points) > 1400 MPa • Translucidité 42% • Dureté Vickers HV10 1300 ± 50

Four de sintérisation à micro ondes pour la Zircone

Contrairement aux fours conventionnels, la chaleur est générée simultanément sur toute la masse de la structure, de sorte que la température est atteinte de manière beaucoup plus uniforme, obtenant une sintérisation homogène et résistante sans besoin de faire des paliers.

La durée totale de frittage dans le programme le plus rapide est d'environ 4 heures: programme de chauffe 110 minutes (jusqu'à 1550 °C) plus un refroidissement lent de 130 minutes.

- ✓ Très faible consommation 800-1100W
- ✓ Plus petit que les fours conventionnels
- ✓ Extrêmement facile à utiliser

Caractéristiques

Hauteur 547 mm • Largeur 440 mm • Profondeur 385 mm • Poids 31 kg
 Puissance 1800W • Alimentation AC 230V 50 Hz • Temp. max. 1550°C

Réf. 080114

