

Discos y fresas de pulido para circonio



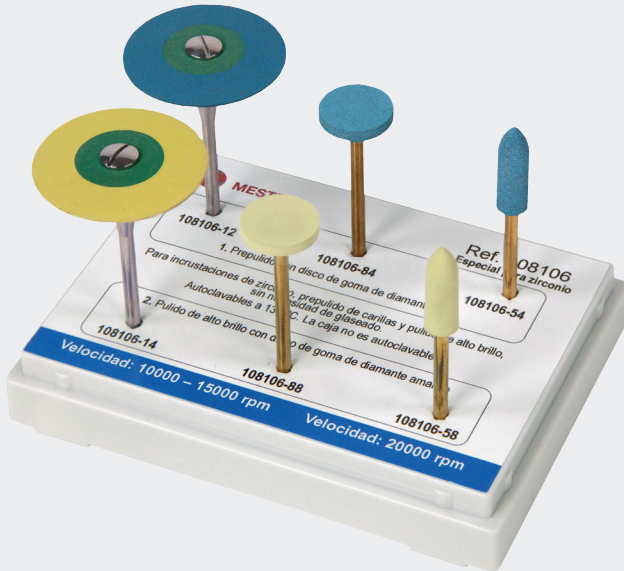
MESTRA

Talleres Mestraitua SL
 (+34) 944 530 388
 info@mestra.es - www.mestra.es
 48150 SONDIKA (Spain)

Presentamos dos kits de discos y fresas diamantados, pensados especialmente para el prepulido y pulido de alto brillo de incrustaciones de circonio y carillas, sin necesidad de gloseado, pasta de pulir ni refrigeración por agua. Son autoclavables a 135°C (no

así su caja de presentación), sus vástagos tienen un diámetro estándar de 2.35 mm y una velocidad de trabajo recomendada de entre 10 000 y 15 000 rpm, 20 000 de máxima para goma diamantada y 25 000 de máxima para cerámica diamantada.

KIT 2 PASOS Ref. 108106 PREPULIDO Y PULIDO FINO ▼



Ref. 108106-12
 Goma diamantada
 Grano grueso • Prepulido
 Ø fresa 26 × 2 mm
 Vel. máx. 20 000 rpm

Ref. 108106-14
 Goma diamantada
 Grano extrafino • Pulido fino
 Ø fresa 26 × 2 mm
 Vel. máx. 20 000 rpm

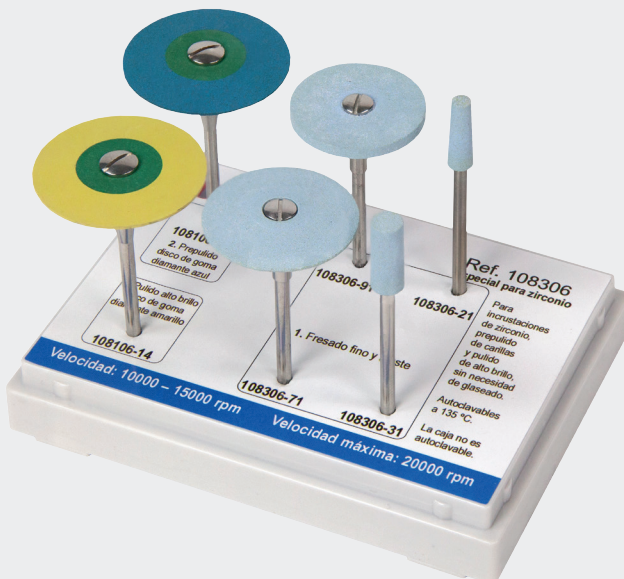
Ref. 108106-84
 Goma diamantada
 Grano grueso • Prepulido
 Ø fresa 12 × 2 mm
 Vel. máx. 20 000 rpm

Ref. 108106-88
 Goma diamantada
 Grano extrafino • Pulido fino
 Ø fresa 12 × 2 mm
 Vel. máx. 20 000 rpm

Ref. 108106-54
 Goma diamantada
 Grano grueso • Prepulido
 Ø fresa 5 × 16 mm
 Vel. máx. 20 000 rpm

Ref. 108106-58
 Goma diamantada
 Grano extrafino • Pulido fino
 Ø fresa 5 × 16 mm
 Vel. máx. 20 000 rpm

KIT 3 PASOS Ref. 108306 ESMERILADO FINO, PREPULIDO Y PULIDO FINO ▼



Ref. 108106-12
 Goma diamantada
 Grano grueso • Prepulido
 Ø fresa 26 × 2 mm
 Vel. máx. 20 000 rpm

Ref. 108106-14
 Goma diamantada
 Grano extrafino • Pulido fino
 Ø fresa 26 × 2 mm
 Vel. máx. 20 000 rpm

Ref. 108306-91
 Cerámica diamantada
 Grano medio • Esmerilado fino y ajuste
 Ø fresa 22 × 2 mm
 Vel. máx. 25 000 rpm

Ref. 108306-71
 Cerámica diamantada
 Grano medio • Esmerilado fino y ajuste
 Ø fresa 22 × 2.5 mm
 Vel. máx. 25 000 rpm

Ref. 108306-31
 Cerámica diamantada
 Grano medio • Esmerilado fino y ajuste
 Ø fresa 5 × 13 mm
 Vel. máx. 25 000 rpm

Ref. 108306-21
 Cerámica diamantada
 Grano medio • Esmerilado fino y ajuste
 Ø fresa 4 × 13 mm
 Vel. máx. 25 000 rpm

FRESAS OPCIONALES PREPULIDO, FRESADO FINO Y AJUSTE ▼

Ref. 108000-11
 Goma diamantada
 Grano muy grueso • Prepulido
 Ø fresa 26 × 2 mm
 Vel. máx. 20 000 rpm

Ref. 108000-86
 Goma diamantada
 Grano grueso • Prepulido
 Ø fresa 12 × 2 mm
 Vel. máx. 20 000 rpm

Ref. 108000-64
 Goma diamantada
 Grano grueso • Prepulido
 Ø fresa 6 × 16 mm
 Vel. máx. 20 000 rpm

Ref. 108000-81
 Cerámica diamantada
 Grano medio • Esmerilado fino y ajuste
 Ø fresa 17 × 3.5 mm
 Vel. máx. 25 000 rpm



Sistema de Gestión
 ISO 9001:2015

www.tuv.com
 ID 1100018003

Circonio

Zirmes



MESTRA

Talleres Mestraitua SL
 (+34) 944 530 388
 info@mestra.es - www.mestra.es
 48150 SONDIKA (Spain)



SHT-ML MULTICAPA

Crea la mejor sonrisa con la mayor flexibilidad ▼



Utilidades						
Inlay-Onlay	Corona reducida	Corona monolitica	Cofia	Puente anterior monolitico (3 piezas)	Monolitico sector posterior (3 piezas)	Puente monolitico (≤14 piezas)

Resistencia a la flexión (3 puntos) 900-1100 MPa • Translucidez 43-46% • Dureza Vickers HV10 1300 ± 50



ST PRE-SOMBRA

Crea la mejor sonrisa con rapidez ▼



Utilidades					
Inlay-Onlay	Corona monolitica	Cofia	Puente anterior monolitico (3 piezas)	Monolitico sector posterior (3 piezas)	Puente monolitico (≤14 piezas)

Resistencia a la flexión (3 puntos) 1250 ± 100 MPa • Translucidez 43% • Dureza Vickers HV10 1300 ± 50



HT BLANCO

Crea una sonrisa inquebrantable: la solución económica ▼

Utilidades						
Inlay-Onlay	Corona monolitica	Cofia	Puente anterior monolitico (3 piezas)	Monolitico sector posterior (3 piezas)	Puente monolitico (≤14 piezas)	Pilar personalizado

Resistencia a la flexión (3 puntos) > 1400 MPa • Translucidez 42% • Dureza Vickers HV10 1300 ± 50

Horno microondas para circonio

Al contrario que en los hornos convencionales, el calor se genera en todos los puntos de la estructura, por lo que la temperatura se alcanza de manera mucho más uniforme consiguiendo una estructura sinterizada más limpia y resistente.

El tiempo total de sinterización en el programa más rápido es de aproximadamente 4 horas, sinterización 110 minutos (hasta 1550 °C) y enfriamiento 130 minutos.

- ✓ Consumo muy reducido 800-1100W
- ✓ Más pequeño que los hornos convencionales
- ✓ Extremadamente fácil de operar



Ref. 080114

Especificaciones

Alto 547 mm • Ancho 440 mm • Fondo 385 mm • Peso 31 kg
 Potencia 1800 W • Alimentación AC 230V 50 Hz • Temp. máx. 1550 °C