



Laveuse polymeriseuse E2-M9-M18

Réf. 080060 - 080400 - 080402



Inox



Inox

LAVEUSE POLYMERISEUSE E2 A. INOX.

Réf. 080060



Inox

La L. P. E2, est facile d'emploi, sûre et permet au prothésiste un gain de temps, son fonctionnement étant automatisé. Elle peut polymériser jusqu'à 12 moufles.

Elle ramollit et élimine efficacement les cires sur les modèles. Elle évite des manipulations inutiles dans l'ébouillantage. Consommations d'eau et d'électricité réduites (circuit fermé). Manipulation aisée.

CHÂSSIS ACIER INOXYDABLE

Châssis construit entièrement en acier inoxydable. Matériel non corrosif et à entretien facile.



Caracteristiques:

Hauteur (sans bouton) 450 mm • Largeur (avec clé) 405 mm
Profondeur 635 mm • Poids 34 kg • Consommation 2200 + 400 W
Tension d'alimentation 230 V - 50 - 60 Hz

Ergonomie

Double affichage digital. Températures et temps.

Courbe graphique de montée, de temps de maintien, douche et température. Indication de la phase qu'effectue la machine.

MANIPULATION FACILE:

► **Touche de selection:** En actionnant cette touche on rentre en mode programme. Un témoin lumineux dans le graphique nous indiquera où nous trouvons dans le programme.

▲ **Touche +:** Permet d'augmenter le temps ou la température de la phase sélectionnée.

▼ **Touche -:** Permet de diminuer le temps ou la température de la phase sélectionnée.

⏏ **Touche de sortie du programme:** en actionnant cette touche nous sortons du mode programmation et les données seront mémorisées.

⏏ **Touche marche arrêt:** En maintenant cette touche appuyée pendant 5 secondes la machine se mettra en marche ou s'arrêtera, selon sa position initiale.

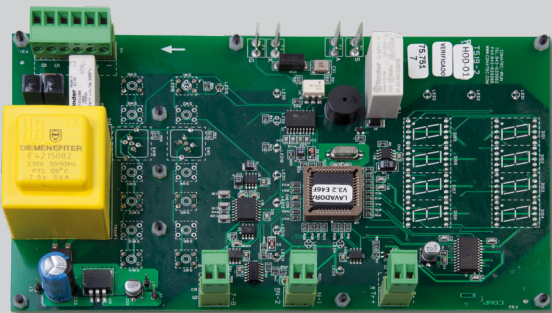
🚿 **Touche de douche:** Mise en marche de la séquence douche selon les paramètres voulus.

S **Touche programme court.**

L **Touche programme long.**



Micro processeur



- ✓ Contrôle les temps et les températures.
- ✓ Contrôle les temps et la température de douche.
- ✓ Signal acoustique à la fin du programme.
- ✓ Memorise le dernier programme rentré.
- ✓ Déconnexion automatique au terme du programme long.
- ✓ Contrôle de la chauffe par triac.
- ✓ Détecte et indique l'éventuelle rupture du thermocouple.
- ✓ Protection contre la surchauffe dans le programme de douche (effet de cavitation).
- ✓ Protection de la pompe contre le démarrage à froid.
- ✓ Protection contre les démarrages intempestifs du cycle douche après une coupure d'alimentation électrique.
- ✓ Protection contre les variations de tension.

Capacité



La capacité de la cuve permet d'introduire jusqu'à 6 brides de 2 moufles.

Nettoyage

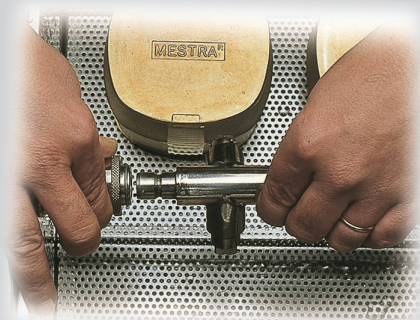


Le système de nettoyage à 6 injecteurs d'eau sous pression assurent un bon ébullantage des moufles ainsi qu'un parfait décollement de la cire.

Vanne de vidange.



Démontage



Système rapide de démontage et de montage de l'arbre d'aspersion.

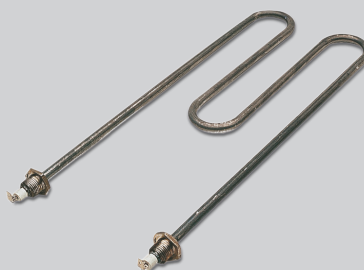
Moteur



Pompe de grande puissance et fiabilité. Protégée par un relais thermique.



Arbre d'aspersion.



Résistance de chauffe surdimensionnée.

Meuble pour laveuse

Réf. 080050



Construit entièrement en acier inoxydable. Forme un ensemble avec la Laveuse Polymérisseuse (réf. 080060), pratique, esthétique, durable et inaltérable dans le laboratoire dentaire.

Comprend trois étagères pour ranger moufles, brides ou autres accessoires utilisés dans le processus de polymérisation.

Mesures extérieures:

Hauteur 680 mm

Largeur 640 mm

Profondeur 370 mm

Poids 22 kg

POLIMERIZADORA M-9

Réf. 080400



Caracteristiques:

Hauteur 470 mm • Largeur 270 mm • Profondeur 480 mm

Poids 15 kg • Consommation 1750 W

Tension d'alimentation 230 V - 50-60 Hz

Mesures interieures:

Hauteur 335 mm x Largeur 180 mm x Profondeur 350 mm

Le problème principal généré dans le laboratoire par la technique de la polymérisation est celui de la condensation de vapeur produite par l'ébullition de l'eau. Un trop fort taux d'humidité nuit non seulement aux produits utilisés en prothèse mais aussi à la santé. **MESTRA** a atténué ce phénomène, en dotant la polymériseuse d'un contrôle précis qui permet de programmer la température au dixième de degré près. On peut ainsi régler la température à 98,5°C sans arriver au point d'ébullition, ni pour autant altérer la qualité de la polymérisation.

Fabriquée entièrement en acier inoxydable. Elle polymérise 9 moufles avec la bride Réf. 030390. La polymériseuse M-9 est munie d'un processeur qui change la température suivant un programme établi. Avec le régulateur M-9 l'opérateur (utilisateur) peut choisir les données suivantes:

- ✓ Un temps d'attente retardé en heures et minutes de 0,00 à 99 heures 59 minutes. Ce temps permet de programmer un démarrage retardé, de façon à ce que le programme commence à s'exécuter à une heure déterminée. Ce temps s'exécute chaque fois que le programme est mis en marche.
- ✓ La durée de chaque montée en température contrôlée en heures et minutes de 0,00 à 99 heures 59 minutes.
- ✓ Le temps de maintien voulu, en heures et minutes de 0,00 à 99 heures 59 minutes, de chacun des plateaux.

POLYMERISEUSE M-18

Réf. 080402



Mêmes caractéristiques que la Ref. 080400, hormis ses dimensions pouvant contenir 18 moufles.

AVERTISSEMENT FIN DE TRAITEMENT

- ✓ En cas d'alarme, un signal acoustique se déclenche. Appuyer sur n'importe quelle touche (reconnaissance d'alarme) pour continuer le programme.
- ✓ En cas de défaillance d'alimentation, étant donné que le régulateur mémorise toutes les données, le programme reprend au point ou celle-ci s'était arrêtée.
- ✓ Les programmes et les paramètres seront gardés indéfiniment, même après la déconnexion du régulateur.

Caracteristiques:

Hauteur (avec bouton) 510 mm • Largeur (avec clé) 420 mm

Largeur 500 mm • Poids 20 kg • Consommation 3000 W

Tension d'alimentation 230 V - 50-60 Hz.

Mesures interieures:

Hauteur 350 mm x Largeur 320 mm x Profondeur 400 mm

Manipulation facile



Double affichage digital.

Courbe graphique: Indication de la phase qu'effectue la machine.

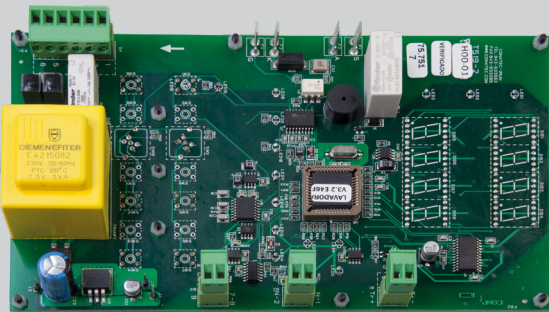
MANIPULATION FACILE:

- ▶ Touche de recherche.
- ▲ Touche +
- ▼ Touche -
- ⊠
W/T Touche d'échappement
- ⊠
P/M Touche de marche arrêt.

PRESTATIONS:

- ✓ Temps de démarrage différé du programme (jusqu' à 99h. 59 min.)
- ✓ Le temps de montée et de maintien en température
- ✓ La température de l'eau (maximum jusqu'à ébullition).
- ✓ Emission d'un signal acoustique et déconnexion automatique.

Micro processeur



- ✓ Contrôle les temps et les températures.
- ✓ Signal acoustique à la fin du programme.
- ✓ Mémorisation des paramètres du dernier programme rentré.
- ✓ Déconnexion automatique.
- ✓ Contrôle de la chauffe par relais statique.
- ✓ Détecte et indique la rupture du thermocouple.
- ✓ Protection contre les variations de tension
- ✓ Protection contre les coupures de courant (mise en mémoire des dernières données avant coupure.)



MESTRA est une entreprise basée dans le pays basque espagnol spécialisée dans la fabrication et la distribution de machines et d'appareils dentaires. Nous exportons actuellement vers des clients dans plus de cinquante pays sur cinq continents et nous avons plus de mille références dans notre catalogue.

Nous avons maintenu une ligne d'expansion constante depuis notre fondation en 1945. Forte du suivi et de la qualité de nos produits, l'entreprise est certifiée ISO 9001:2015 par le TÜV Rheinland. Nous entretenons une relation étroite et attentive avec nos clients et nous nous caractérisons par une innovation technique constante dans la conception de nos produits.

Notre philosophie de conception repose sur trois piliers fondamentaux: les besoins de nos clients, l'observation des techniques utilisées dans les laboratoires dentaires et nos 77 années d'expérience dans l'apport de solutions créatives et contemporaines aux problèmes quotidiens des professionnels du secteur.

**Vous souhaitez faire une
visite virtuelle de notre
centre de formation et
d'exposition?**

**Contactez-nous et nous
vous montrerons!**



Talleres Mestraitua SL
(+34) 944 530 388
info@mestra.es - www.mestra.es
48150 SONDIKA (Spain)



Système de
management
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 1100018003