



# Réceptier à polymériser automatique **AUTOPOL GEISSER**

Réf. 030425



Chez **MESTRA** notre préférence va vers des machines aux dimensions réduites. En effet, dans les laboratoires de prothèse d'aujourd'hui, l'espace est un bien précieux. Cependant nous avons bien conscience que la réduction d'espace ne doit pas affecter la qualité des prestations ni la fonctionnalité de l'appareil.

Le récipient à polymériser automatique **Autopol** a été conçu dans le respect de ces critères: Les dimensions généreuses de sa cuve (6l. - 8l. et 210 mm. de diamètre), permettent de satisfaire les besoins en production d'un laboratoire de moyenne à grande dimension. Nous pensons qu'avec un tel volume vous n'aurez pas de mal à y insérer les travaux à polymériser.

**Spécifications:** Réf. 030425 (6 L) Réf. 030430 (8 L)

Hauteur	350 mm	355 mm
Largeur	360 mm	360 mm
Profondeur	400 mm	400 mm
Poids	5,500 kg	7 kg
Tension	230 V, 50/60 Hz.	230 V, 50/60 Hz
Température maximale	100 °C	100 °C
Pression de service	2 bars	2 bars
Puissance de chauffage	600 W	600 W
Volume de la cuve	6 litres	8 litres



## Sécurité



Il va sans dire que la sécurité est essentielle pour les concepteurs des machines MESTRA. Qui plus est, lorsque la machine à concevoir conjugue pression et température.

La solution apportée par nos ingénieurs pour pallier les risques générés par la pression a été de créer un récipient monobloc **SANS SOUDURES** doté d'un simple orifice situé sur la partie centrale inférieure, partie où l'on enregistre le moins de contraintes.

Cette configuration réduit de manière significative les risques de cassure de la cuve par la pression. Par mesure de précaution, nous avons équipé le récipient à polymériser automatique Autopol de 2 autres valves de sécurité qui pourraient prendre le relais en cas de problèmes. Le circuit électrique est conçu selon la même optique.

Les résistances de chauffe sont limitées à une température maximale de fonctionnement de 230°C. régulée grâce à des senseurs thermiques et un micro processeur conçu avec ces critères de sécurité. Grâce à ces dispositifs, le risque d'accident est infime.

## Versatilité



Traditionnellement, les Polymériseurs automatiques à basse pression sont conçus pour s'adapter aux spécifications d'un matériau en particulier présent sur le marché. Les températures sont pré-définies. Changer les paramètres pour un autre matériau devient une opération difficile voire impossible.

Compte tenu de l'évolution des matériaux il est impossible de prédire les caractéristiques de ceux de demain ainsi que les paramètres de polymérisation auxquels ils seront contraints.

**MESTRA** a préparé Autopol à ces éventualités: ses paramètres de temps et de température sont facilement programmables par l'opérateur et peuvent ainsi s'adapter aux résines présentes sur le marché et à celles qui pourraient se présenter.

## Qualité



Le récipient à **polymériser automatique Autopol** -tout comme les autres machines fabriquées par MESTRA-, a un design qui le rend pratique, fonctionnel et d'une esthétique harmonieuse. La qualité des matières employées, la finition, l'agréable sensation tactile des touches, le confort d'utilisation, la facilité de la fermeture du couvercle, l'ergonomie sont autant d'éléments qui révèlent le niveau d'exigence auquel **MESTRA** soumet ses produits.

Toutes ces caractéristiques sont facilement perceptibles sur Le récipient à polymériser automatique Autopol et en même temps difficiles à définir. Comme les autres machines **MESTRA**, elle a ses particularités de construction qui en font une machine fiable de grande qualité.

Si vous êtes déjà un de nos clients, nous sommes certains que vous l'avez déjà vérifié.

## Esthétique



Aujourd'hui, il ne suffit pas que les machines soient pratiques ni qu'elles remplissent leurs fonctions. Un design agréable, attractif, qui participe au bien-être du prothésiste sur son lieu de travail est la "final touch" que MESTRA a voulu ajouter lors de la conception du récipient à polymériser Autopol.

Quels sont les moyens de quantifier l'aspect esthétique que le fabricant apporte à son produit ? Nous l'ignorons. Nous nous contenterons de citer Oscar Wilde: " La beauté est supérieure au génie car elle n'a pas besoin d'explication " .

Chez **MESTRA** nous pensons aussi que la pureté des lignes du récipient à polymériser automatique Autopol n'a pas besoin d'explication.

# Conseils pour le choix d'un récipient à polymériser

- ✓ La sécurité est le point essentiel. Cette machine conjugue la pression et la température. Elle doit donc être munie de dispositifs de sécurité adéquats et efficaces: Cuve sans soudures, orifice central, valves de sécurité de pression, senseurs de température, matériaux de fabrication, sont autant d'éléments qui garantissent une utilisation en toute sécurité du récipient à polymériser.
- ✓ Il convient également de s'assurer de l'ergonomie de la machine et de son confort d'utilisation : Accès à la cuve, facilité de programmation et positionnement du clavier, entretien aisé, système de fermeture du couvercle, etc. Sont des paramètres à prendre en compte.
- ✓ Le système de chauffe doit être efficace: La température désirée doit être atteinte rapidement, avec précision et bien entendu, son maintien ne doit pas être chaotique.
- ✓ La possibilité de changer les paramètres de programmation en fonction des indications du fabricant de la résine choisie est un aspect non négligeable au moment du choix du récipient à polymériser. Si la machine a des paramètres figés adaptés à une résine en particulier oblige le prothésiste à l'utilisation de celle-ci et le prive de la liberté d'option d'utilisation d'autres matériaux.
- ✓ Autre élément entrant dans le choix du récipient à polymériser est l'aspect esthétique, le design de l'appareil: Le professionnel d'aujourd'hui se doit d'utiliser des outils modernes et efficaces. Les machines vieillottes donnent une image négative du laboratoire. Le rapport qualité -prix, le service après-vente de la marque du produit et le nom du fabricant forment un dernier paramètre important avant de prendre sa décision. Fort de toute cette information, il vous appartient de jeter votre dévolu sur la machine idéale pour votre laboratoire.

Si vous achetez votre machine en prenant en considération toutes ces indications, soyez sûr que votre choix sera le meilleur.



**MESTRA** est une entreprise basée dans le pays basque espagnol spécialisée dans la fabrication et la distribution de machines et d'appareils dentaires. Nous exportons actuellement vers des clients dans plus de cinquante pays sur cinq continents et nous avons plus de mille références dans notre catalogue.

Nous avons maintenu une ligne d'expansion constante depuis notre fondation en 1945. Forte du suivi et de la qualité de nos produits, l'entreprise est certifiée ISO 9001:2015 par le TÜV Rheinland. Nous entretenons une relation étroite et attentive avec nos clients et nous nous caractérisons par une innovation technique constante dans la conception de nos produits.

Notre philosophie de conception repose sur trois piliers fondamentaux: les besoins de nos clients, l'observation des techniques utilisées dans les laboratoires dentaires et nos 77 années d'expérience dans l'apport de solutions créatives et contemporaines aux problèmes quotidiens des professionnels du secteur.

**Vous souhaitez faire une  
visite virtuelle de notre  
centre de formation et  
d'exposition?**

**Contactez-nous et nous  
vous montrerons!**



Talleres Mestraitua SL  
(+34) 944 530 388  
info@mestra.es - www.mestra.es  
48150 SONDIKA (Spain)



Système de  
management  
ISO 9001:2015

www.tuv.com  
ID 1100018003