



PRESSES HYDRAULIQUES ET MANUELLES

Réf. 030350





Les nouvelles techniques appliquées au traitement de l'aluminium ne sont pas seulement réservées à l'aéronautique ni à l'automobile. **MESTRA** s'est servi de ces techniques pour la construction de la presse hydraulique de laboratoire. Le pont et la base de la presse sont entièrement fabriqués en aluminium, fondu et ayant subi un traitement thermique, ce qui améliore indiscutablement le rendement et la durée de vie de la machine par rapport à une presse traditionnelle.

La presse hydraulique est robuste, d'une ligne agréable et d'un maniement facile. Elle a été construite suivant les dernières tendances et avec des matériaux nouveaux. Le système hydraulique est conçu de manière à ce que l'huile ne puisse pas sortir de la chambre.

Les pièces susceptibles d'usure sont en acier amélioré et rectifié. La finition est en peinture époxy. La presse **MESTRA** est munie de ressorts pour la récupération du plateau inférieur, grâce auxquels elle est toujours en position de récupération.

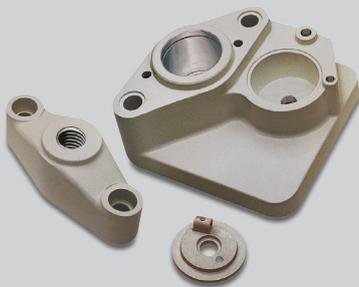
Caractéristiques:

Hauteur 530 mm (bras en bas)
Largeur 225 mm
Profondeur 230 mm (sans levier)
Diamètre de la table 125 mm
Poids 20 kg

Espace utile:

Hauteur 235 mm
Largeur 140 mm
Course maximale du piston 25 mm
Puissance maximale admise 15.200 kg = 400 kg/cm ²
Puissance maximale recommandée 9.500 kg = 250 kg/cm ²

Les matériaux



Aluminium traité thermiquement. 10 ans de garantie contre la rupture (au cours d'une utilisation normale au laboratoire).



- ✓ Axe vissant surdimensionné Ø 36 mm extrémité trapézoïdale.
- ✓ Colonnes Ø 35 mm.



Toutes les pièces sujettes à usure sont fabriquées en acier traité et rectifié.



Joints et goupilles de premier choix.

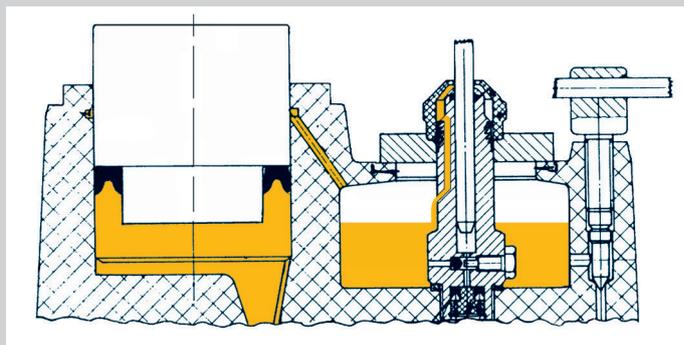
Fonctionnel



La largeur entre les colonnes et le diamètre du plateau supérieur, permettent d'introduire ou d'enlever les moufles avec la bride **MESTRA** Réf. 030380-90-400-410, et ce, sans être obligé de remonter l'axe vissant, d'où gain de temps et de gestes in nécessaires.



Système de récupération du plateau inférieur. En libérant le système hydraulique de pression, le plateau inférieur revient à sa position initiale.



Son système de pression oléo-hydraulique est conçu de manière à ce que l'huile ne s'échappe pas de la chambre.

PRESSE MANUELLE A MOUFLES

Réf. 030360=P2 / 030370=P3



Réf. 030370=P3

Réf. 030360=P2

Particulièrement robuste.
Conçue pour supporter les plus grandes pressions.
Fabriquée pour deux ou trois moufles.

Dimensions interieures:

Hauteur 140 mm

Hauteur P-2 pour deux moufles entre le plateau et la base 180 mm

Hauteur P-3 pour trois moufles entre le plateau et la base 235 mm

Poids 12,5 kg



MESTRA est une entreprise basée dans le pays basque espagnol spécialisée dans la fabrication et la distribution de machines et d'appareils dentaires. Nous exportons actuellement vers des clients dans plus de cinquante pays sur cinq continents et nous avons plus de mille références dans notre catalogue.

Nous avons maintenu une ligne d'expansion constante depuis notre fondation en 1945. Forte du suivi et de la qualité de nos produits, l'entreprise est certifiée ISO 9001:2015 par le TÜV Rheinland. Nous entretenons une relation étroite et attentive avec nos clients et nous nous caractérisons par une innovation technique constante dans la conception de nos produits.

Notre philosophie de conception repose sur trois piliers fondamentaux: les besoins de nos clients, l'observation des techniques utilisées dans les laboratoires dentaires et nos 77 années d'expérience dans l'apport de solutions créatives et contemporaines aux problèmes quotidiens des professionnels du secteur.

**Vous souhaitez faire une
visite virtuelle de notre
centre de formation et
d'exposition?**

**Contactez-nous et nous
vous montrerons!**



Talleres Mestraitua SL
(+34) 944 530 388
info@mestra.es - www.mestra.es
48150 SONDIKA (Spain)



Système de
management
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 1100018003