

**Ref. 050586**  
**VASO PARA CHORREADO**  
**DE ESTRUCTURAS METÁLICAS**



1. Coloque los artículos dentro del recipiente.
2. Rosque la tapa sobre el recipiente.
3. Introduzca la punta de la arenadora por el orificio central de la pieza de goma.
4. Proceda al arenado para lograr una calidad excepcional rápidamente (10 - 30 seg).

**Se recomienda el uso de alúmina entre 50 y 125 µm para evitar daños a algunas piezas.**

**Posibilidad de arenar hasta 14 unidades en menos de 30 segundos.**



Ref. 050586-01

Repuesto 3 cápsulas superiores



Rev. 04/10/2022

**Talleres Mestraitua S.L.**  
Txori-erri Etorbidea, 60  
48150 SONDIKA - BILBAO - ESPAÑA  
T: (+34)944530388 - F: (+34)944711725  
mestra@mestra.es - www.mestra.es

**Ref. 050586**  
**MICROCHAMBER FOR AUTOMATIC**  
**SANDBLASTING OF METALLIC STRUCTURES**

1. Place the items inside the vessel.
2. Close the lid.
3. Introduce the sandblaster point trough the central hole.
4. Start the sandblasting and get the best quality quickly (10 - 30 sec).

**We recommend using aluminium oxide between 50 and 125 µm in order to avoid damaging some parts.**

**You can sandblast up to 14 units in less than 30 seconds.**



Ref. 050586-01

Replacement 3 upper capsules

**FIOLE DE SABLAGE**

1. Mettre les éléments à l'intérieur du récipient.
2. Visser le capuchon sur le récipient.
3. Retourner la fiole et positionner le crayon de sablage dans l'orifice prévu à cette effet sur la pastille en caoutchoucs.
4. Le sablage est d'une qualité exceptionnelle tout en étant rapide (< 30 seg).

**L'utilisation d'une alumine comprise entre 50 et 125 µm est recommandée pour ne pas endommager certaines pièces à sabler.**

**Possibilité de sabler jusqu'à 14 éléments avec la fiole en moins de 30 secondes.**



Réf. 050586-01

Recharge de 3 capsules supérieures

**Ref. 050586**  
**VASO PARA CHORREADO**  
**DE ESTRUCTURAS METÁLICAS**



1. Coloque los artículos dentro del recipiente.
2. Rosque la tapa sobre el recipiente.
3. Introduzca la punta de la arenadora por el orificio central de la pieza de goma.
4. Proceda al arenado para lograr una calidad excepcional rápidamente (10 - 30 seg).

**Se recomienda el uso de alúmina entre 50 y 125  $\mu\text{m}$  para evitar daños a algunas piezas.**

**Posibilidad de arenar hasta 14 unidades en menos de 30 segundos.**



Ref. 050586-01

Repuesto 3 cápsulas superiores



Rev. 04/10/2022

**Talleres Mestraitua S.L.**  
Txori-erri Etorbidea, 60  
48150 SONDIKA - BILBAO - ESPAÑA  
T: (+34)944530388 - F: (+34)944711725  
mestra@mestra.es - www.mestra.es

**Ref. 050586**  
**MICROCHAMBER FOR AUTOMATIC**  
**SANDBLASTING OF METALLIC STRUCTURES**

1. Place the items inside the vessel.
2. Close the lid.
3. Introduce the sandblaster point trough the central hole.
4. Start the sandblasting and get the best quality quickly (10 - 30 sec).

**We recommend using aluminium oxide between 50 and 125  $\mu\text{m}$  in order to avoid damaging some parts.**

**You can sandblast up to 14 units in less than 30 seconds.**



Ref. 050586-01

Replacement 3 upper capsules

**FIOLE DE SABLAGE**

1. Mettre les éléments à l'intérieur du récipient.
2. Visser le capuchon sur le récipient.
3. Retourner la fiole et positionner le crayon de sablage dans l'orifice prévu à cette effet sur la pastille en caoutchouc.
4. Le sablage est d'une qualité exceptionnelle tout en étant rapide (< 30 seg).

**L'utilisation d'une alumine comprise entre 50 et 125  $\mu\text{m}$  est recommandée pour ne pas endommager certaines pièces à sabler.**

**Possibilité de sabler jusqu'à 14 éléments avec la fiole en moins de 30 secondes.**



Réf. 050586-01

Recharge de 3 capsules supérieures