

HORNO DE MICROONDAS PARA CIRCONIO

MANUAL DEL USUARIO

Ref. 080114

Rev. 16/10/2025



MESTRA®

contenido

Advertencias	1
Precauciones	2
Especificaciones y componentes	3
Descripción del producto	4
Colocación de los susceptores y los elementos	5
Interfaz de usuario	6
Cómo seleccionar el programa	7
Cómo configurar el temporizador	10
Cómo ajustar los tiempos	11
Proceso de funcionamiento	15
Precauciones durante el funcionamiento	21
Tipos de error	22
Preguntas y respuestas	24
Garantía	27



Peligro

Las siguientes indicaciones son para proteger la seguridad de los usuarios y prevenir daños materiales.

Peligro: El incumplimiento de las siguientes advertencias puede causar descargas eléctricas, lesiones, incendios, fallos y explosiones. El usuario puede sufrir lesiones.

Alimentación



No doble el cable de alimentación por la fuerza ni deje que objetos pesados lo presionen. Existe riesgo de incendio o descarga eléctrica.



Asegúrese de usar un enchufe con terminal de tierra. Existe riesgo de descarga eléctrica, incendio y fallo.



No toque la unidad ni el cable de alimentación con las manos mojadas. Existe riesgo de incendio o descarga eléctrica.

Uso



No opere la unidad cuando la cámara esté vacía. Existe riesgo de incendio o fallo del producto.



No introduzca material extraño, excepto zirconio dental, en la cámara. Existe riesgo de incendio o descarga eléctrica.



No desmonte, repare ni modifique la unidad arbitrariamente. Existe riesgo de incendio o descarga eléctrica.



No guarde ni utilice materiales inflamables cerca del producto. Existe riesgo de incendio.



No toque la superficie de la unidad durante el funcionamiento, ya que está caliente. Existe riesgo de quemaduras.



Asegúrese de usar la herramienta suministrada para sacar la bandeja de la cámara después del funcionamiento. Existe riesgo de quemaduras.



No golpee la unidad ni tire con excesiva fuerza de la puerta. Una deformación de la unidad puede causar fugas de ondas electromagnéticas, lo que a su vez puede ser perjudicial para el cuerpo humano o causar algún fallo en la unidad



Precauciones

Estas indicaciones son para proteger la seguridad de los usuarios y prevenir daños a la propiedad.

Precaución: El incumplimiento de las siguientes precauciones puede resultar en lesiones o daños a la propiedad del usuario.

Alimentación

- Esta unidad solo está disponible a CA 230V, 50Hz. Debe operarse en un lugar de voltaje constante. De no ser así, se pueden causar fallos.
- Por seguridad, apague la unidad y desenchúfela cuando no la esté usando o en situación de tormenta eléctrica.

Instalación

- Como existe riesgo de fallo de la unidad por calentamiento, colóquela a más de 30 cm de la pared, en un lugar con una buena ventilación. Si no lo hace, puede causar un fallo de la unidad.
- No coloque objetos sobre la unidad.

Uso

- Para prevenir la electricidad estática, toque el pestillo de la puerta antes de usar la unidad.
- No se permite el uso de otros accesorios que no estén certificados por el fabricante, ya que pueden causar un fallo de la unidad.
- Opere la unidad solo en un rango de temperatura ambiente de 5 a 40 °C. De no ser así, podría causar un fallo de la unidad.
- Si hay cuentas o sustancias extrañas en la cámara, retírelas antes del funcionamiento, ya que pueden causar un fallo de la unidad.
- Pueden aparecer grietas finas dentro del aislamiento, que no afectan a la calidad de producto. Si tiene alguna duda, comuníquese con el agente MESTRA autorizado.

Especificaciones y componentes

► Especificaciones



Dimensiones	350 mm (W) x 396 mm (D) x 528 mm (H)
Peso	33 kg
Alimentación	AC 230 V, 50 Hz
Fusible	10 A
Potencia	2000 W
Temperatura Máx.	1550 °C
Temperatura Ambiente	5 ~ 40 °C
Humedad	50 ~ 80 %

► Componentes

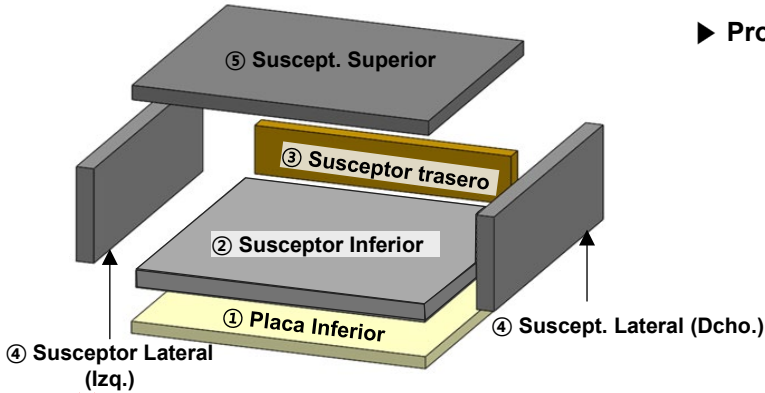
Susceptor Inferior (1 u.)	Susceptor superior (1 u.)	Susceptores laterales (2 u.)	Susceptor trasero (1 u.)
 <small>※ La placa se envía montada dentro de la mufia.</small>			
Placa inferior (1 u.)	Bandeja crisol (1 u.)	Útil bandeja crisol (1 u.)	Soporte bandeja crisol (1 u.)
		 <small>※ La memoria USB se envía montada en el horno.</small>	
Bolas (1 u.)	Cable de alimentación (1 u.)	Memoria USB (1 u.)	

※ Los componentes son consumibles. Por favor, contacte con su distribuidor MESTRA para comprar o reemplazar.

※ La apariencia de los productos reales pueden diferir de las fotografías.

Colocación de susceptores y elementos

► Colocación de los susceptores



► Procedimiento de colocación de susceptores

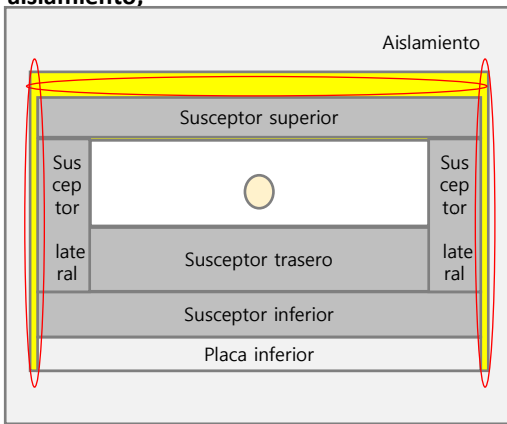
- Colocar la placa inferior (①)
- ↓
- Colocar el susceptor inferior (②)
- ↓
- Colocar el susceptor trasero (③)
- ↓
- Colocar los susceptores laterales (④)
- ↓
- Colocar el susceptor superior (⑤)

✘ La placa inferior (①) se suministra ya montada en el producto.

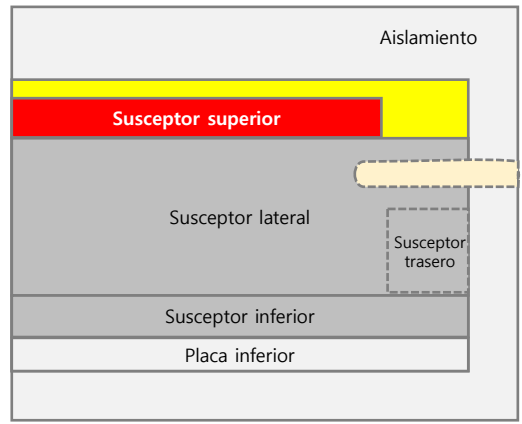
✘ Empuje las placas y susceptores hasta que hagan tope. El lado exterior del susceptor superior (⑤) debe coincidir con la línea frontal del susceptor lateral (observe el diagrama inferior).

► Coloque las placas de aislamiento y los conjuntos de susceptores de manera que no se adhieran al aislamiento,

► El susceptor superior debería estar ajustado hacia el frente del susceptor lateral (ver la disposición lateral).

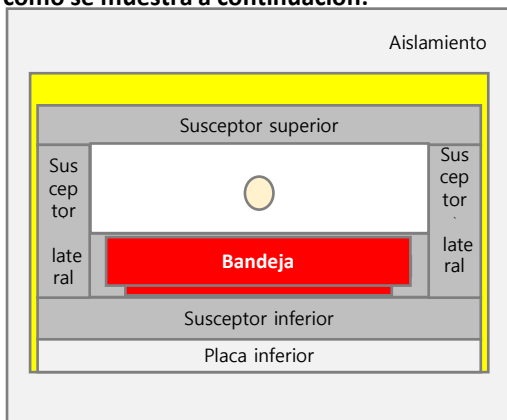


[Vista Frontal: Posición correcta de los susceptores]

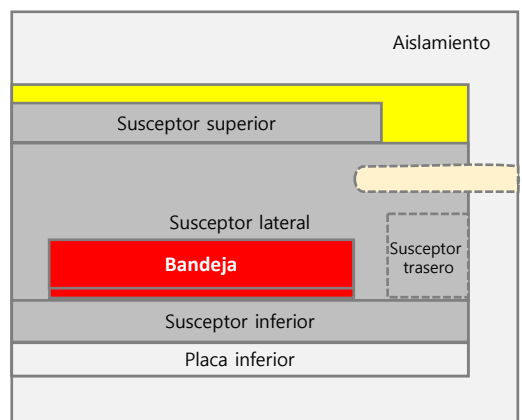


[Vista Lateral: Posición correcta de los susceptores]

► Disposición de la bandeja de sinterización: Coloque la bandeja en el centro del frente/lateral como se muestra a continuación:



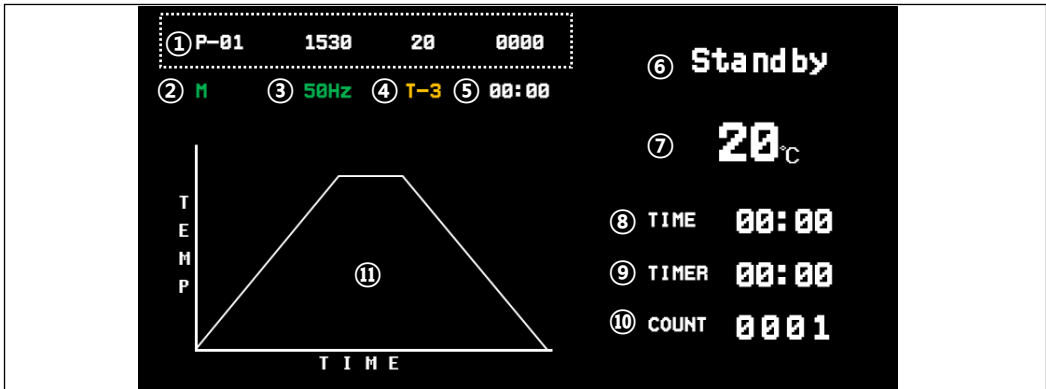
[Vista Frontal: Posición correcta de los susceptores]



[Vista Lateral: Posición correcta de los susceptores]

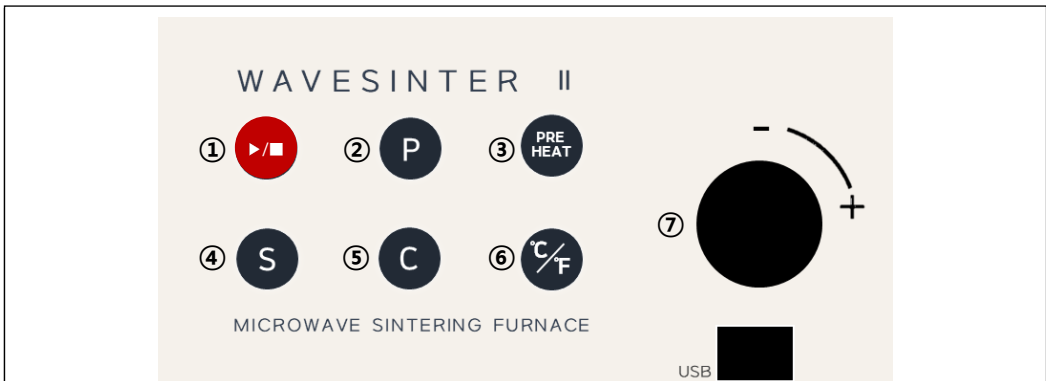
Interfaz de usuario

► Display



- ① Estado de selección : 'Seleccionar programa' – 'Temp. Max.' – 'Tiemp. Manten.(Min.)' – 'Salida magnetrón'
- ② Memoria : No USB → No se muestra nada / Instalación normal → Green M / Ab-Instalación normal → Red M
- ③ Hz : Hz del product.
- ④ Advertencia : Señal de advertencia cuando el valor de detección está por encima de un valor determinado.
- ⑤ Tiempo de calentamiento: Tiempo de calentamiento sin tiempo de enfriamiento (Solo pantalla activa P-06 ~ 08)
- ⑥ Estado de funcionamiento: En espera, Interruptor abierto, Ejecutar, Detener, Enfriar, Fin, Err, Ejecución autom.
- ⑦ Temperatura en la cámara: Temperatura interior de la cámara
- ⑧ Tiempo total de funcionamiento: Tiempo total de funcionamiento, incluido el tiempo de calentamiento y enfriamiento. Cuando funciona, se cuenta el tiempo.
- ⑨ Temporizador: Función de reserva para operar después de una hora específica.
- ⑩ Conteo: Número de ciclos, el ciclo se cuenta después del paso "Ejecutar".
- ⑪ Gráfico : La gráfica se va llenando a medida que transcurre el tiempo.

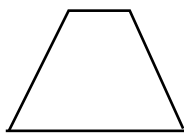
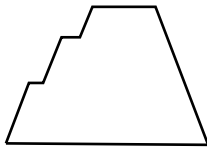
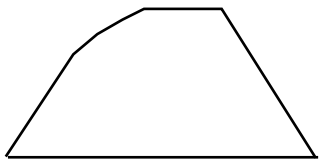
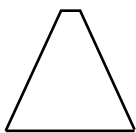
► Botones de manejo



- ① Inicio/Parada: Botón de inicio y parada de sinterización.
- ② Programa: Seleccionar el programa.
- ③ PRECALENTAMIENTO: Botón de precalentamiento para P-09 (precalentamiento hasta 600 °C)
- ④ Detección: Datos en tiempo real de las partes principales.
- ⑤ Inspección: Función de inspección de los ventiladores.
- ⑥ Unidad de temperatura: Seleccionar entre °C / °F
- ⑦ Pomo: Seleccionar y guarda el valor.

Como seleccionar un programa

► Descripción del programa

	P-01 ~ 03 (Sinterizado 1 paso)	P-04 ~ 05 (Sinterizado 3 pasos)	P-06 ~ 08 (Sinterizado 12 pasos)	P-09 (Pre calentamiento)
Propósito del programa	Universal	Universal (Más estable que el sinterizado en 1 paso)	Universal (Más estable que sinterizado en 3 pasos)	Sencillos ~ 3 puentes
Gráfica (como referencia)				
Tiempo máximo de sinterizado	Máx. 240 minutos (4 horas)			
Tiempo de mantenimiento	Máx. 60 min.	Paso 1, 2: Máx. 20 min. Paso 3: Máx. 60 min.	Pasos 1~12 Máx. 60 min.	Máx. 10 min.
Aumento temperatura por min.	-	-	Consulte la tabla de 'Temperatura ascendente por minuto'	-
Ajuste de pasos	-	-	Al introducir un programa, si la "Temperatura objetivo" o la "Temperatura ascendente" es "0", Introduzca automáticamente todos los programas "0" desde el paso actual hasta cada paso siguiente.	-

Cómo seleccionar un programa

► P-01 ~ 09 Tabla de programas

(※ En el caso de P-1 ~ 5, 9, es un tiempo aproximado para mayor simplicidad. El tiempo de funcionamiento puede variar según las condiciones de uso).

		Paso-01	Paso-02	Paso-03	Paso-04	Paso-05	Paso-06	Paso-07	Tiempo de sinterización (sin incluir el tiempo de enfriamiento)
P-1	Max temperatura (°C)	1500	/	/	/	/	/	/	1:55
	Temperatura (°C/min)	Completo	/	/	/	/	/	/	
	Temp. Manteni. (min)	30	/	/	/	/	/	/	
P-2	Max temperatura (°C)	1530	/	/	/	/	/	/	2:00
	Temperatura (°C/min)	Completo	/	/	/	/	/	/	
	Temp. Manteni. (min)	30	/	/	/	/	/	/	
P-3	Max temperatura (°C)	1540	/	/	/	/	/	/	2:05
	Temperatura (°C/min)	Completo	/	/	/	/	/	/	
	Temp. Manteni. (min)	30	/	/	/	/	/	/	
P-4	Max temperatura (°C)	800	1200	1500	/	/	/	/	2:15
	Temperatura (°C/min)	Completo	Completo	Completo	/	/	/	/	
	Temp. Manteni. (min)	10	10	30	/	/	/	/	
P-5	Max temperatura (°C)	800	1200	1530	/	/	/	/	2:20
	Temperatura (°C/min)	Completo	Completo	Completo	/	/	/	/	
	Temp. Manteni. (min)	10	10	30	/	/	/	/	
P-6	Max temperatura (°C)	800	1000	1200	1300	1400	1500	1530	3:08
	Temperatura (°C/min)	20	15	9	6	5	3	3	
	Temp. Manteni. (min)	0	0	0	0	0	0	30	
P-7	Max temperatura (°C)	800	1000	1200	1300	1400	1500	1530	2:56
	Temperatura (°C/min)	22	16	10	7	6	3	3	
	Temp. Manteni. (min)	0	0	0	0	0	0	30	
P-8	Max temperatura (°C)	800	1000	1200	1300	1400	1500	1530	2:25
	Temperatura (°C/min)	23	17	12	10	8	5	4	
	Temp. Manteni. (min)	0	0	0	0	0	0	30	
P-9	Max temperatura (°C)	1530	/	/	/	/	/	/	1:00
	Temperatura (°C/min)	Completo	/	/	/	/	/	/	
	Temp. Manteni. (min)	5	/	/	/	/	/	/	

Cómo seleccionar un programa

► Cómo seleccionar un programa

1



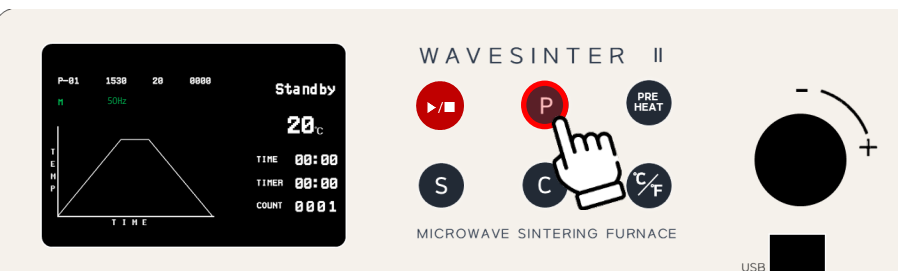
Presione "Programa(②)" en el estado de stand-by

2



Gire el "pomo (⑦)" y seleccione el programa 01~09 en la página de selección de programas

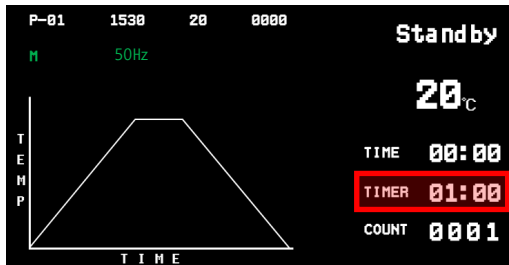
3



Presione "Programa (②)" para seleccionar el programa y volverá al estado de espera.

Cómo ajustar el temporizador

► Pantalla de configuración del temporizador

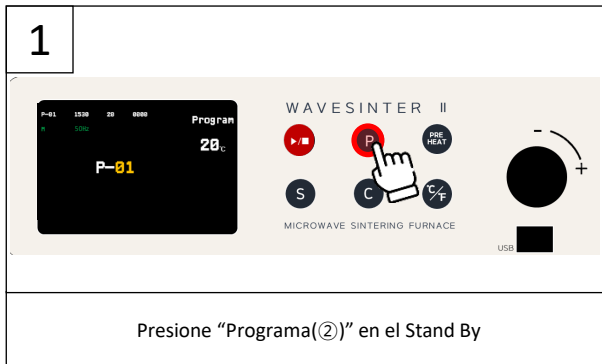


¿Qué es la función "Temporizador"?

Una función para arrancar después de una hora específica. Por ejemplo, al configurar el temporizador de 1 hora y pulsar el botón de inicio/parada (①), el temporizador marcado en rojo cuenta atrás desde la hora establecida y el funcionamiento comienza una hora después.

► Cómo ajustar el tiempo

1



Presione "Programa(②)" en el Stand By

2



Presione "Inspección (⑤)" para entrar en la configuración del temporizador

3



El cajetín de configuración, (horas, minutos) parpadea. Para configurarlo, gire el pomo (⑦) → Presione el pomo (⑦) para ir al siguiente paso. → Gire el pomo (⑦) para configurar los minutos..

4



Pulse "Programa (②)" para completar la configuración del temporizador. → Pulse "Inicio/Parada (①)" El funcionamiento del horno comenzará una vez transcurrido el tiempo establecido.

✘ El valor del temporizador se inicia, cuando el horno entra en estado de ejecución.

Cómo ajustar un programa

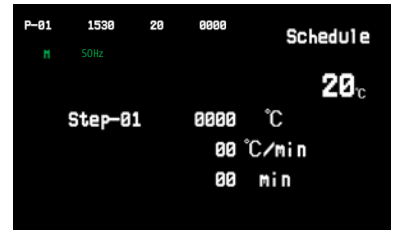
► Display de ajuste del programa



► P-01 ~ 03, 09 : Establezca la temperatura máxima y el tiempo de mantenimiento.



► P-04 ~ 05 : Establezca la temperatura máxima y el tiempo de mantenimiento de 3 pasos.



► P-06 ~ 08 : Ajuste los 12 pasos

► Cómo ajustar el programa para P-01 ~ 03, 09

1

Presione "Programa (P)" para mover el estado del programa y luego seleccione el programa girando el "pomo (R)"

2

Pulse "tecla (S)" para cambiar al modo de programación. Sirve para configurar la temperatura máxima y el tiempo de mantenimiento.

3

Item that available to set (hours, minutes) is blinking

MAX Temp 1300°C

Holding time 00Min

P-01 ~ 03 : Max 60min / P-09 : Max 10min.

El elemento que se puede configurar (horas, minutos) parpadea. Se configura girando el pomo (R).

4

Después de configurar la temperatura MÁX., presione el pomo (R) para mover el tiempo de mantenimiento → Repita los pasos 3 y 4 hasta configurar el programa deseado.

5

Standby

20°C

TIME 00:00

TIMER 01:00

COUNT 0001

Presione "Programa (P)" para completar la configuración del programa y luego regrese al estado Stand By. Allí podrá encontrar el valor del programa aplicado..

Cómo ajustar un programa

► Como ajustar los programas P-04 ~ 05

1



Presione "Programa (P)" para mover el estado de configuración del programa y luego seleccione el programa girando el "pomo (Z)"

2



Presione "tecla (S)" para pasar al modo de configuración de programación.

3



Configurar la temp. Máx. y tiempo de mantenimiento. El elemento que se puede configurar (horas, minutos) parpadea. Se configura girando el dial (Z).

4




Después de configurar la temp. MÁX. presione el pomo (Z) para mover el tiempo de mantenimiento → Repita los pasos 3 y 4 hasta configurar el programa deseado.

5



Presione "Programa (P)" para completar la configuración del programa y luego regrese al estado Stand by. Allí podrá encontrar el valor del programa aplicado.



※ En caso de que la temperatura máxima se deba configurar por debajo de 1530 °C
 ※ En caso de tiempo de mantenimiento, disponible para configurar 1, 2 pasos → Máx. 20 min., 3 pasos → Máx. 60 min.

Cómo ajustar un programa


► Cómo ajustar un programa P-06 ~ 08

1



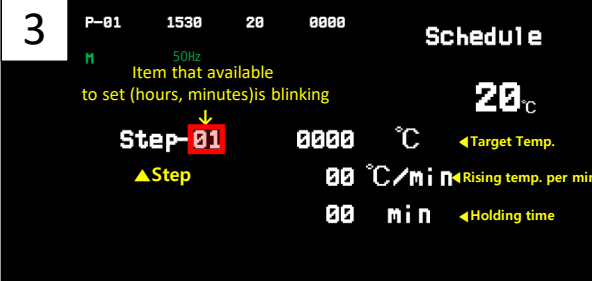
Presione "Programa (P)" para seleccionar la configuración del programa y luego seleccione el programa girando el "pomo (7)"

2



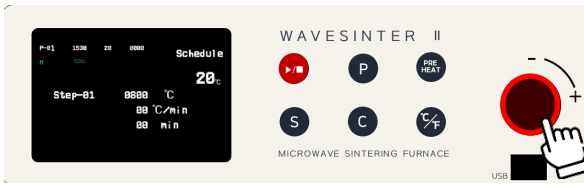
Presione "botón (S)" para pasar al modo de configuración de programación.

3



Se pueden configurar pasos, temp. objetivo, aumento de temp. por minuto y tiempo de mantenimiento. El elemento que se configura (horas, minutos) parpadea. Se configura girando el pomo (7).

4



Después de configurar el valor, presione el pomo (7) para pasar al siguiente elemento. → Repita los pasos 3 y 4 hasta configurar el programa deseado.



※ Para el aumento de temperatura por minuto, consulte la tabla de abajo, ya que cada temperatura objetivo tiene su rango específico. Por ejemplo, si la temperatura objetivo es de 1400 °C, puede ajustar el aumento de temperatura por minuto hasta los 8 °C/min.

Tabla de aumento de temperatura por minuto

Rango Temp.	Max. aumento temp. por min.	Observaciones
0 ~ 800°C	~ 23°C/min	※ El tiempo de sinterización se calcula al establecer la temperatura de subida por minuto. ※ Cuando el tiempo de sinterización sea superior a 4 horas, no se realizará ningún otro progreso..
801 ~ 1,000°C	~ 17°C/min	
1,001 ~ 1,200°C	~ 12°C/min	
1,201 ~ 1,300°C	~ 10°C/min	
1,301 ~ 1,400°C	~ 8°C/min	
1,401 ~ 1,500°C	~ 5°C/min	
1,501 ~ 1,530°C	~ 4°C/min	

Cómo ajustar un programa

5



WAVESINTER II

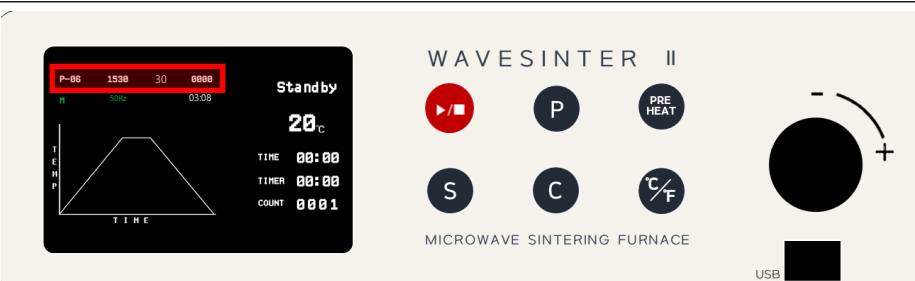
MICROWAVE SINTERING FURNACE

PRE HEAT

USB

Presione "Programa (P)" para completar la configuración del programa

6



WAVESINTER II

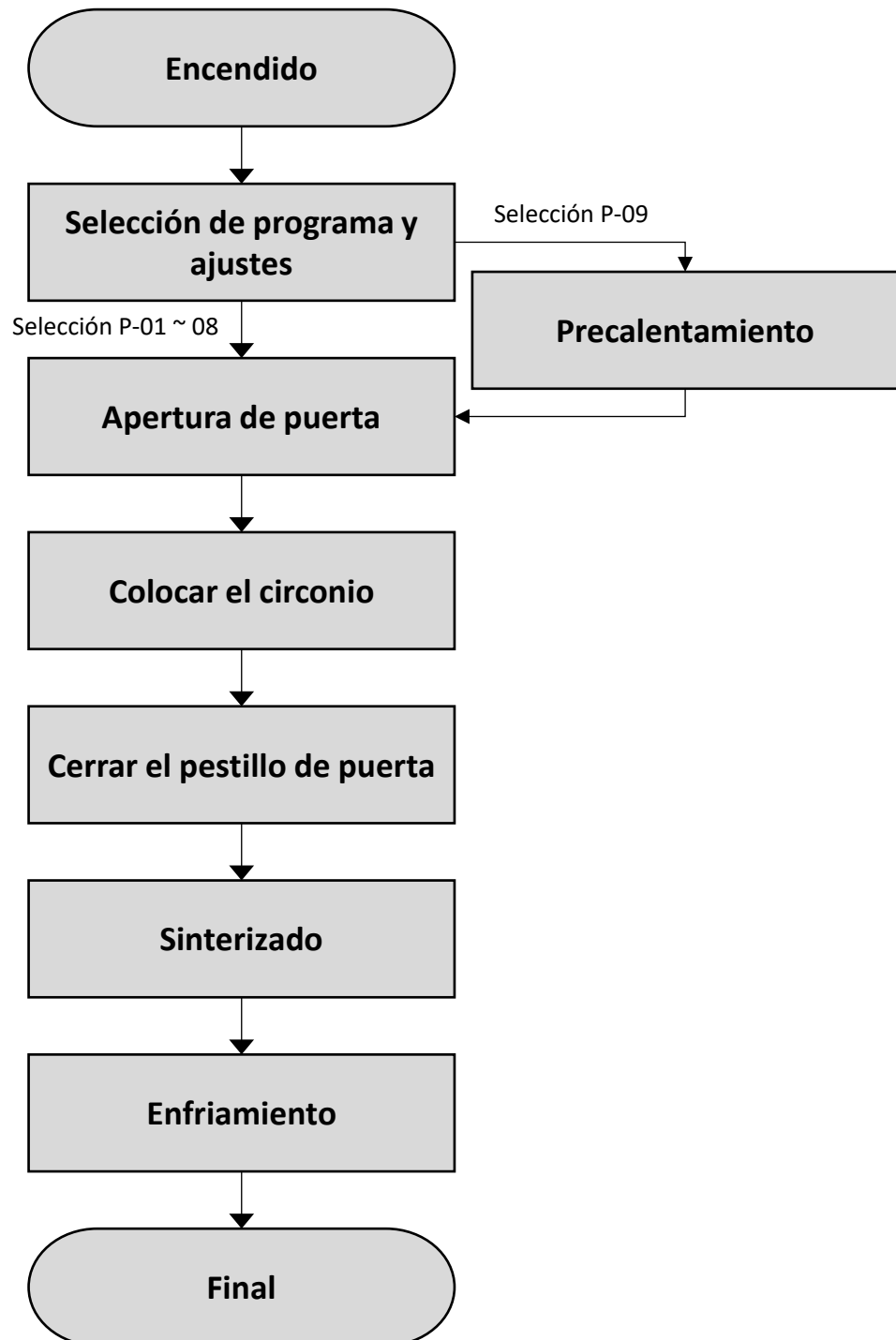
MICROWAVE SINTERING FURNACE

PRE HEAT

USB

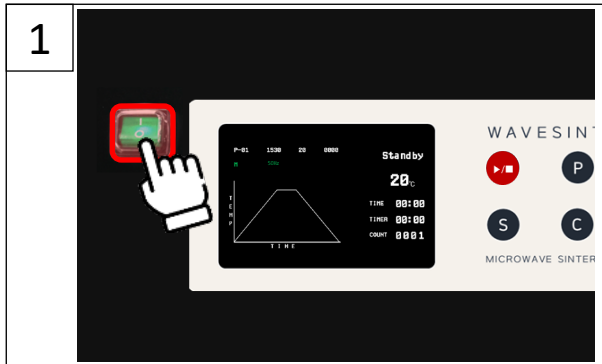
Regrese al estado de stand by, luego podrá encontrar el valor de programación aplicado.

Flujo de trabajo



Proceso de trabajo (P-01 ~ 08)

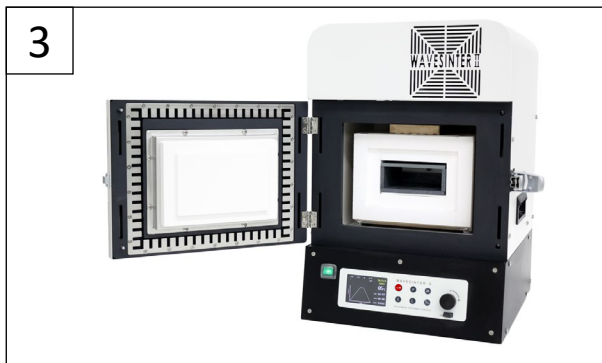
► Proceso de trabajo P-01 ~ 08



Encendido



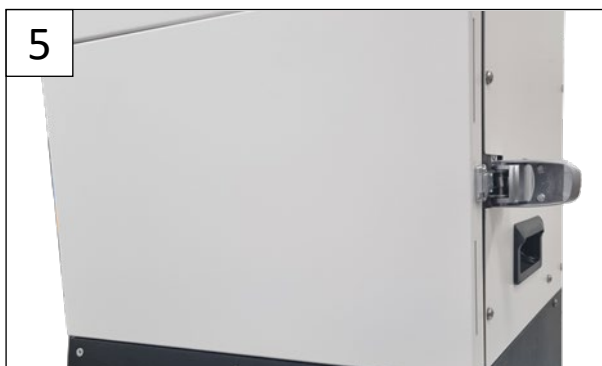
Apertura pestillo de puerta



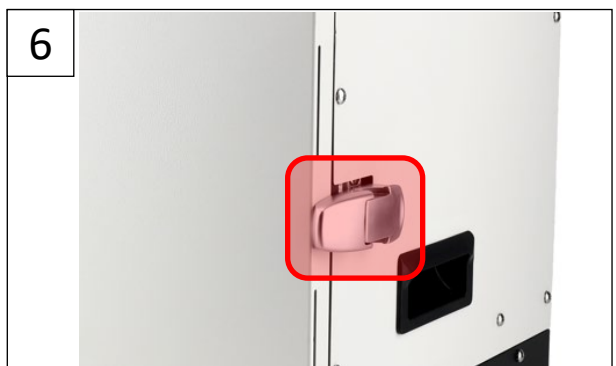
Abra la puerta y revise los susceptores.
(Los susceptores deben estar colocados en la cámara. Preste atención a la colocación de los susceptores. Consulte la página 5).



Coloque el circonio



Cierre la puerta



Cierre el pestillo

Proceso de trabajo (P-01 ~ 08)

7



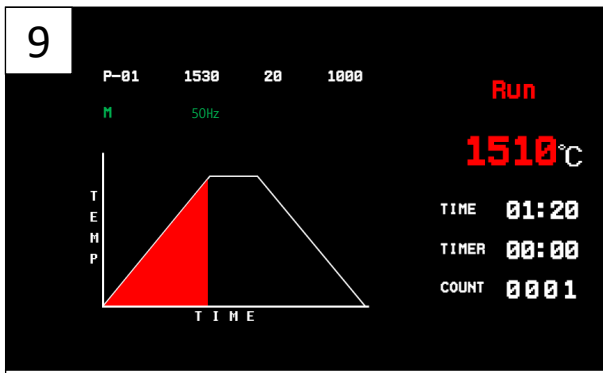
Seleccione el programa (consulte “Cómo seleccionar el programa”)

8



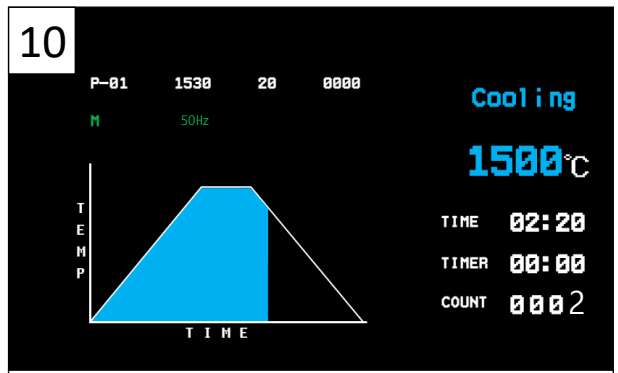
Comience el trabajo

9



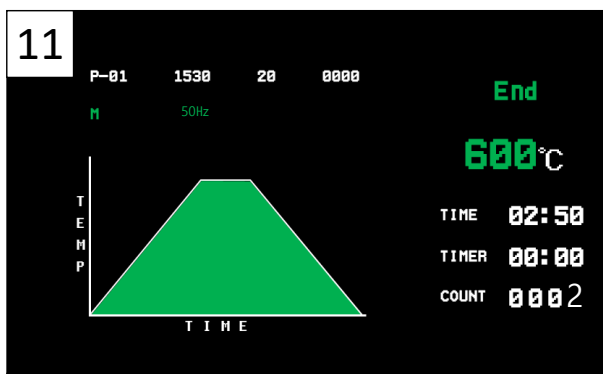
Funcionamiento

10



Enfriamiento

11



Final

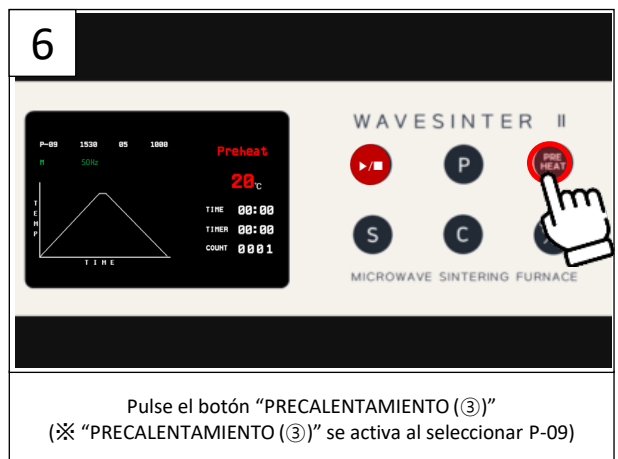
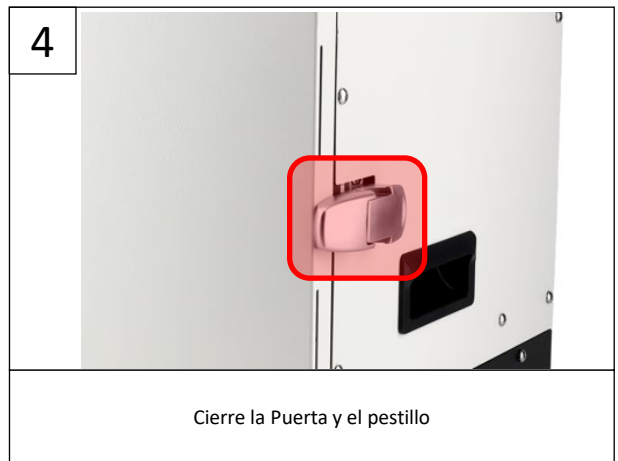
12



Abra el pestillo de puerta

Proceso de trabajo (P-09)

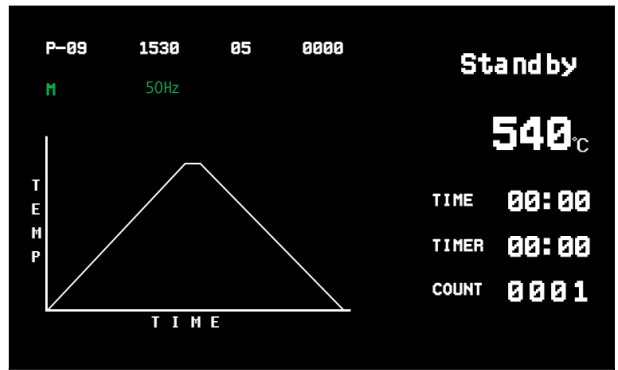
► Proceso de trabajo P-09



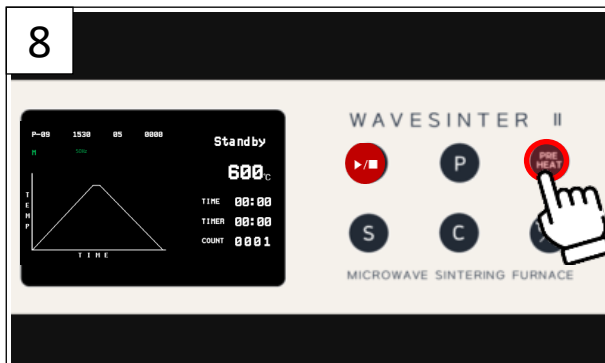
Proceso de trabajo (P-09)



Función 'PRE-CALENTAMIENTO': mantiene 600 °C (tarda unos 15 minutos en alcanzar los 600 °C). Si desea desactivar la función 'PRE-HEAT', presione "PRE-HEATING(③)" una vez más.



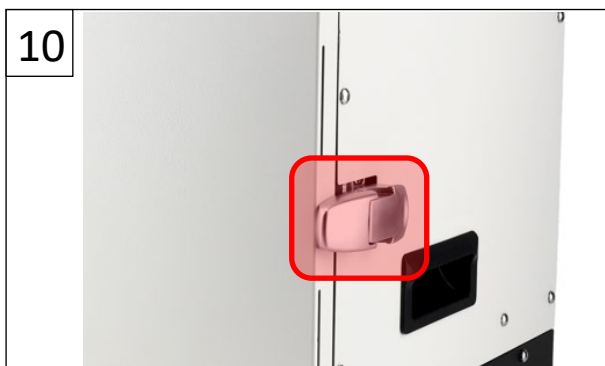
※ Precaución: cuando mantenga el estado de precalentamiento (600 °C) durante más de 1 hora, se volverá al estado de espera.



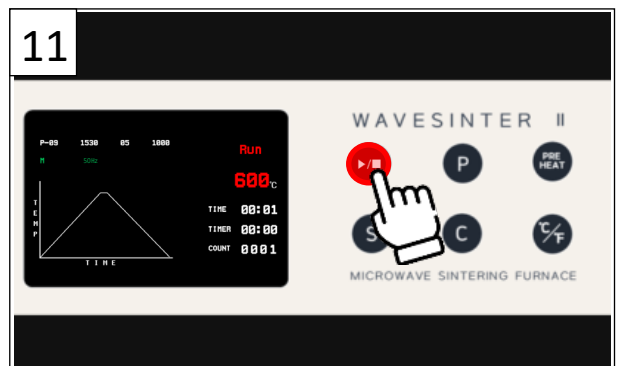
Presione "PRECALENTAMIENTO (③)" después de alcanzar los 600 °C para volver de nuevo al estado de espera.



Coloque la bandeja de circonio para P-09 y coloque luego el circonio

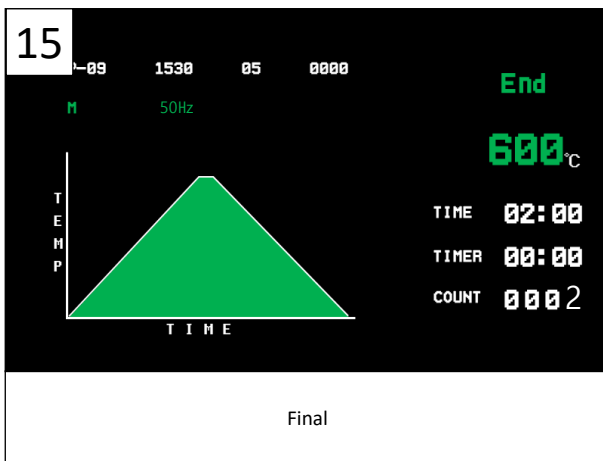
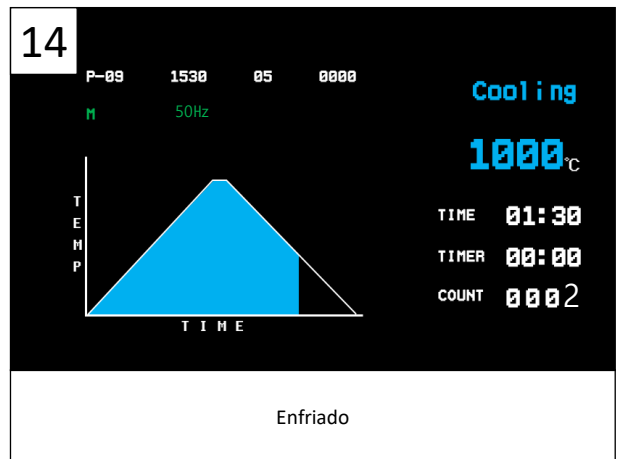
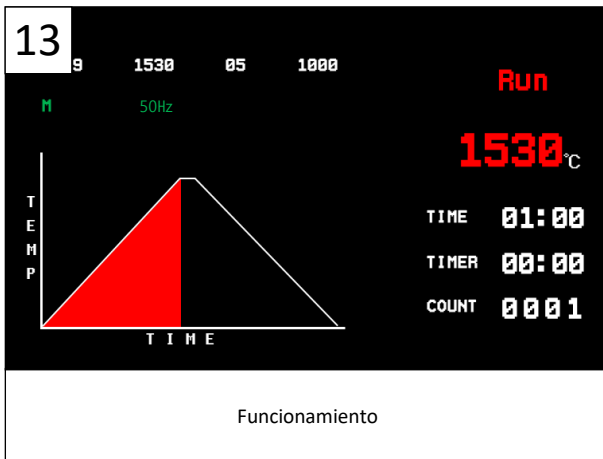


Cierre la Puerta y el pestillo de Puerta.



Arranque el programa.

Proceso de trabajo (P-09)

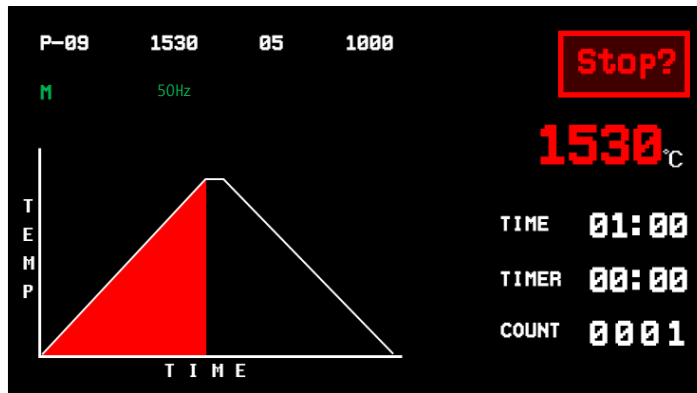


► Precauciones después de sinterizar

1. La puerta se puede abrir a menos de 600 °C después de enfriarse, pero se recomienda abrirla a menos de 100 °C para mejorar la calidad del trabajo.
2. Al sacar el trabajo, tenga cuidado ya que puede estar caliente tanto el trabajo como la cámara interior.
3. Al sacar el trabajo, tenga cuidado de no dejar que la bandeja se caiga de la herramienta de sujeción.

Precauciones durante el funcionamiento

► Parada durante el funcionamiento

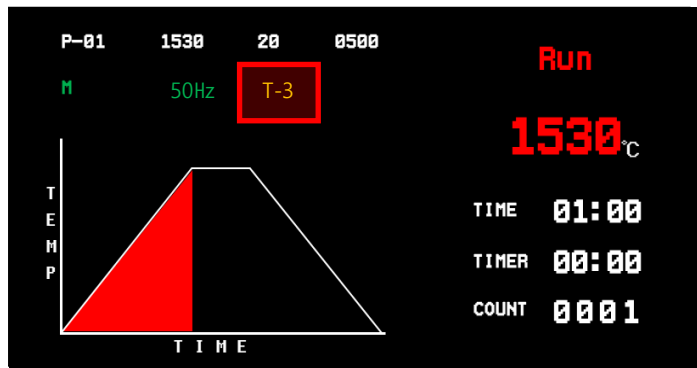


1. Parada durante el funcionamiento:
 - Pulse Start/Stop(Ⓜ)
 - Estado "Stop"
 - Pulse Start/Stop(Ⓜ)
 - Estado "Standby"

※ Si no pulsa "Inicio/Detención (Ⓜ)" en el estado "Detener", se reiniciará después de 10 segundos.

2. Reinicio tras parada: posible reinicio por debajo de 600 °C
 - ※ Pero es posible volver a operar el P-09 a más de 600 °C.

► Señal de aviso durante el funcionamiento



1. Significado de la señal de advertencia: La señal de advertencia aparece cuando el valor de detección supera un valor determinado.
2. ¿Qué es la señal de advertencia T 3?: Aparece si la carcasa inferior tiene una temperatura superior a un valor determinado debido a la alta temperatura ambiente.

3. Soluciones

- A. Ventile para disminuir la temperatura alrededor del horno.
- B Reinicio después de la ventilación → verificar la señal de advertencia T 3
- C. Si aparece la señal de advertencia T 3 aparece con frecuencia, comuníquese con su distribuidor MESTRA .

► Limpieza de susceptores

Susceptor Cleaning

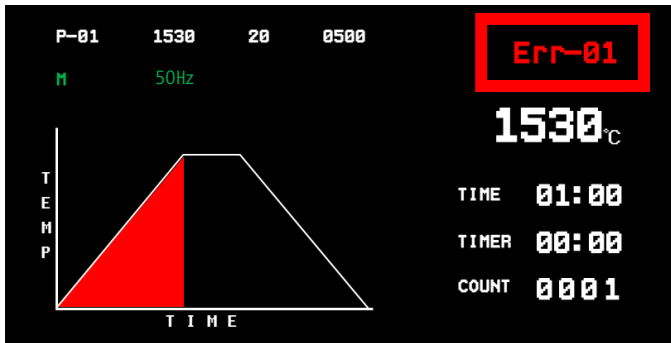
1. ¿Qué es la limpieza de susceptores?
: Advertencia de limpieza de susceptores.
Aparece cada 50 usos del horno.

2. Solución:

- A. Forma de eliminar: presione cualquier botón
- B. Después de eliminar: Retire los susceptores, elimine las impurezas y verifique el estado general.

Mensajes de Error

► Mensajes de Error

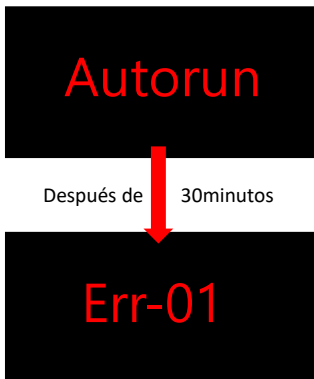


1. Señal de error: La señal de error aparece y parpadea junto con un pitido.

2. Causas: La señal de error aparece cuando el valor de detección de los componentes principales supera un valor determinado..

3. Solución: Pulse el botón "Inicio/Parada (Ⓜ)" y pase al modo de stand by. Contacte con el distribuidor MESTRA.

► Descripción del error



Err-1 : Error que aparece después de un apagón o corte de energía

1. Causas:

- A. Apagón/fallo de suministro eléctrico anormal → Reactivación → Estado "Autorun".
- B. Pulse "start/stop(Ⓜ)" en el estado Autorun y luego inicie el programa.
- C. Si no pulsa "start/stop(Ⓜ)" en el estado Autorun, aparecerá el error "Err-01".

2. Soluciones

- A. Reinicio y reinicialización del programa.
- B. Contacte con su distribuidor MESTRA en caso de que el problema persista.



Err-2 : Error de calentamiento

- 1. Causas: aparece cuando la temperature en la cámara no alcanza la temperature de consigna.
- 2. Solución : Contacte con el distribuidor MESTRA.



Err-3 : Sobrecalentamiento en la cámara

- 1. Causa : Aparece cuando el horno se sobrecalienta
- 2. Solución : Contacte con el distribuidor MESTRA.



Err-4 : Tempo de sinterizado por encima de los 250 min.

- 1. Causa : Aparece cuando el tiempo de sinterizado supera los 250 min.
- 2. Solución : Contacte con el distribuidor MESTRA.

Mensajes de error

Err-06

Err-6 : Microinterruptor en off durante el funcionamiento

1. Causa : Aparece cuando el microinterruptor permanece en estado off debido a un atasco con las bolas.
2. Solución : Contacte con el distribuidor MESTRA.

Err-07

Err-7 : Sobrecarga de la corriente de entrada

1. Causa : La sobrecarga de la corriente de entrada de CA debido a una falla del SCR, transformador de alto voltaje, etc.
2. Solución : Contacte con el distribuidor MESTRA.

Err-08

Err-8 : Cortocircuito en la Corriente de entrada

1. Causa : Cortocircuito de corriente de entrada debido a un defecto en el SCR, transformador de alto voltaje o cable conductor roto.
2. Solución : Contacte con el distribuidor MESTRA.

Err-09

Err-9 : Sobrecarga de la corriente de alto voltaje

1. Causa : Sobrecarga de la corriente de alto voltaje debido un fallo del transformador de alto voltaje, condensador de alto voltaje, etc.
2. Solución : Contacte con el distribuidor MESTRA.

Err-10

Err-10 : Cortocircuito de la corriente de alto voltaje

1. Causa : Cortocircuito de corriente de alto voltaje debido un fallo del transformador de alto voltaje, capacitor de alto voltaje o cable conductor roto
2. Solución : Contacte con el distribuidor MESTRA.

Err-17

Err-17 : Sobrecalentamiento en el magnetrón

1. Causa : Error que aparece cuando el magnetrón se sobrecalienta.
2. Solución : Contacte con el distribuidor MESTRA.

Err-18

Err-18 : Sobrecalentamiento del transformador de alto voltaje

1. Causa : Error que aparece cuando el transformador de alto voltaje se sobrecalienta
2. Solución : Contacte con el distribuidor MESTRA.

Preguntas frecuentes

► Ajuste del programa

P. El método de configuración del programa varía para cada programa?.

Sí, puede seleccionar 4 tipos de programas. Consulte la página 10 para conocer el método de configuración.

- ① P-01 ~ 03: Permite configurar la temperatura máxima y el tiempo de mantenimiento.
- ② P-04 ~ 05: Permite configurar la temperatura máxima y el tiempo de mantenimiento en 3 pasos.
- ③ P-06 ~ 08: Permite configurar todos los pasos.
- ④ P-09: Solo para el modo de precalentamiento. La temperatura máxima y el tiempo de mantenimiento en el último paso son ajustables.

P. Cuando configuro el cronograma P-06 ~ 08, pero no puedo pasar al siguiente paso, ¿Qué hago?.

Por favor, revise el horario. El horario no puede superar las 4 horas, así que ajústelo. Si el horario supera las 4 horas, deberá volver al paso 1 para ajustarlo.

P. Cuando configuro el programa P-06 ~ 08, no puedo configurar los valores deseados para "Aumento de temperatura por minuto".

Cada "Temperatura objetivo" tiene su rango específico de "temperatura ascendente por minuto". Consulte la página 13 para obtener más detalles.

P. Cuando configuro el cronograma P-06 ~ 08, me gustaría establecer el tiempo de mantenimiento en 60 minutos.

El tiempo máximo de espera es de 60 minutos por cada paso. No se recomienda alargarlo innecesariamente, ya que establecer un tiempo de espera superior a 60 minutos acorta la vida útil del producto o de los consumibles.

P. Cuando configuro el programa P-09, me gustaría establecer el tiempo de espera en 10 minutos.

El programa P-09 es solo para el modo de precalentamiento y la temperatura de precalentamiento es de 600 °C, por lo que no puede superar los 10 minutos de tiempo de espera.

► Función precalentamiento

P. El precalentamiento no está activado.

La función de precalentamiento se activa al configurar P-09. Seleccione P-09.

P. Activé la función de precalentamiento, pero se apaga automáticamente después de un tiempo.

Esta función mantiene la temperatura interna a 600 °C antes del funcionamiento y se desactiva después de una hora por seguridad. Si la temperatura es de 600 °C, desactive la función de precalentamiento, introduzca el circonio y ponga el horno en funcionamiento. Consulte las páginas 18 a 20.

Preguntas frecuentes

► Colocación del circonio

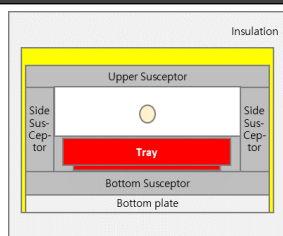
P. ¿Es necesario colocar las bolas en la bandeja?

Debe colocar las cuentas. Puede colocar de 60 a 80 g.

P. ¿Cuántos trabajos se pueden colocar en la bandeja?

Puede colocar 50 trabajos individuales. (✘ La cantidad puede variar según el tamaño de la prótesis a sinterizar)

P. ¿Cómo coloco la bandeja P-09 en la cámara?



Consulte la imagen y coloque la bandeja con el lado corto hacia adelante. Consulte la página 5 del manual para obtener más detalles.

► Parada durante la ejecución

P. Me gustaría detener el horno durante el funcionamiento.

Pulse "Inicio/Parada (Ⓜ)" dos veces. Consulte la página 21 del manual para más detalles.

► Autoarranque

P. Cuando se corta la energía repentinamente durante el funcionamiento, ¿puedo reiniciar la unidad?

Al restablecerse la electricidad, el indicador de "Autorun" parpadeará y se oirá un zumbido. Pulse el botón de inicio/parada (Ⓜ) para que el aparato vuelva a funcionar con normalidad. Consulte la página 22 para más detalles.

► Aviso de error durante el funcionamiento del aparato

P. T-3 O Err aparece durante el funcionamiento.

La señal de advertencia aparece cuando el valor de detección supera un valor determinado, por lo tanto, consulte las páginas 21 a 23 y comuníquese su distribuidor MESTRA.

Preguntas frecuentes

► Después del sinterizado

P. La sinterización está terminada y ¿puedo abrir la puerta inmediatamente?

La puerta se puede abrir a menos de 600 °C después del funcionamiento, pero se recomienda abrirla a menos de 300 °C para la mejorar calidad del trabajo.

P. Los resultados del ajuste de trabajo de sinterizado no son buenos.

El ajuste no solo depende del horno, sino también del proceso de escaneo, diseño y fresado. Por lo tanto, es necesario verificar todos los pasos del proceso.

P. Después de terminar el programa, el color del sinterizado es malo.

Póngase en contacto con el distribuidor MESTRA, para ajustar el programa o verificar los elementos de proceso.

► Mantenimiento

P. Una de las placas, susceptores o la bandeja están dobladas o rotas.

La placa, los susceptores y la bandeja son piezas consumibles, por lo que podrían deformarse con el uso prolongado. Si necesita comprar estas piezas, póngase en contacto con su distribuidor MESTRA.

P. Hay grietas finas y decoloración en el aislamiento.

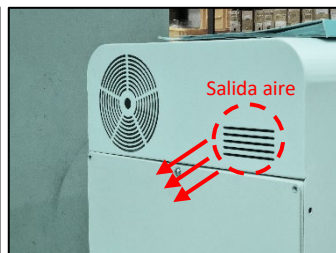
Pueden aparecer grietas finas o decoloración dentro del aislamiento, pero no suponen ningún problema para la calidad. No suponen ningún problema trabajar con la unidad.

P. Hay una burbuja en la superficie de los susceptores.

Al comenzar son su uso, pueden aparecer burbujas en la superficie de los susceptores, pero no es un defecto y puede seguir usándolo después de eliminar las burbujas.

P. Hay sustancias extrañas en el tubo de alúmina.

Es posible que sustancias extrañas sean expulsadas desde el tubo de alúmina hacia ventilador. Estas sustancias pueden quedar en el tubo de alúmina durante el uso del horno. Para evitarlo, recomendamos soplar con aire a presión cada 50 ciclos.



REQUISITOS PARA LA VALIDEZ DE LA GARANTÍA

- Todas las máquinas MESTRA tienen una garantía de un año contra cualquier defecto de fabricación a partir de la entrega.
- La entrega se considera realizada desde el momento en que el transportista pone el producto a disposición del cliente.
- Para hacer efectiva la garantía, será requisito imprescindible presentar la factura de compra.

EXCLUSIONES DE LA GARANTÍA

- El dispositivo ha sido diseñado y fabricado para su uso por profesionales en clínicas dentales, laboratorios dentales o talleres de joyería. El fabricante no prevé ninguna otra aplicación, por lo que declina toda responsabilidad por daños de cualquier tipo causados por un uso inadecuado del dispositivo.
- Los trabajos de mantenimiento específicos de cada dispositivo, independientemente de su frecuencia, no están cubiertos por la garantía.
- Quedan excluidas de la garantía las siguientes situaciones:
- Piezas sujetas a desgaste natural (boquillas de pulverización, tubos, lámparas, filtros, termopares, baterías, etc.).
- Averías causadas por roturas físicas, como carcasas, plásticos, pinturas, esmaltes, vidrio y similares. Averías causadas por incendio, inundación, agentes atmosféricos, impactos, aplastamiento, ventilación inadecuada o aplicación de voltaje o energía inadecuados.
- Averías causadas por un uso indebido al no seguir las instrucciones de seguridad, instalación, funcionamiento, manipulación, limpieza, mantenimiento o instalación que se adjuntan a cada dispositivo.
- Averías causadas por el uso de accesorios o repuestos inapropiados o no originales.
- Aparatos que no tengan un número de fábrica identificado, que hayan sido alterados o eliminados, o que no coincidan con el número indicado en la factura.
- Dispositivos que hayan sido modificados, reparados o manipulados por personal no autorizado por MESTRA.
- El desgaste natural por el uso no constituye defecto alguno.
- MESTRA no se responsabiliza de los daños que un dispositivo pueda causar a elementos externos.
- MESTRA se reserva el derecho a modificar el diseño, la construcción y la apariencia de sus productos sin previo aviso.
- Quedan excluidas todas las reclamaciones que excedan los límites de esta garantía, especialmente las reclamaciones por lucro cesante, compensación por uso, así como por daños indirectos, siempre que no sean responsabilidad legal obligatoria.

DAÑOS CAUSADOS POR EL TRANSPORTE

- En caso de que el transporte sea responsabilidad de MESTRA, el cliente deberá examinar el producto al recibirlo. Si se produce algún daño debido al transporte, deberá anotarlo inmediatamente en el albarán de entrega del transportista y notificarlo a MESTRA. De lo contrario, MESTRA no podrá reclamar al transportista.

CONDICIONES DE REPARACIÓN

- MESTRA reparará o sustituirá la máquina según lo considere oportuno, según las condiciones estipuladas a continuación.
- Debido a esta garantía, nuestra empresa solo se responsabiliza de reparar o sustituir el producto o la pieza que se considere defectuosa y se devuelva siguiendo el procedimiento acordado.
- Durante el periodo de reparación o cambio, no se suministrará ningún equipo equivalente.
- Las piezas o componentes defectuosos retirados pasarán a ser propiedad de MESTRA.

REPARACIONES FUERA DE LAS INSTALACIONES DE MESTRA

- MESTRA no realizará reparaciones fuera de su taller y está exenta de los gastos de transporte que esto pueda ocasionar.
- Las reparaciones realizadas en el domicilio del cliente, ya sea en garantía o no, se encargarán al servicio técnico del distribuidor que realizó la venta o a sus técnicos contratados.

CONDICIONES DE ENVÍO

- Cualquier devolución de producto que invoque la garantía deberá ser notificada y aceptada previamente. Para ello, el cliente se pondrá en contacto con nuestro servicio posventa. El producto defectuoso se enviará preferiblemente en su embalaje original o, en su defecto, perfectamente embalado.
- Los costes y riesgos derivados del transporte del producto corren a cargo del cliente y se realizarán siempre a través de una empresa de mensajería para que la mercancía esté asegurada contra posibles daños durante el trayecto.
- El equipo a reparar debe ir acompañado de una nota que indique el defecto observado, el nombre, la dirección y el número de teléfono del usuario. Para agilizar el proceso, es necesario añadir una descripción exacta del defecto.
- Si el cliente solicita la sustitución de un componente en garantía, se le cobrará inicialmente el importe. El cliente enviará el componente defectuoso a la fábrica para su revisión y el pago del importe.

Talleres Mestraitua SL
(+34) 944 530 388
info@mestra.es
www.mestra.es

