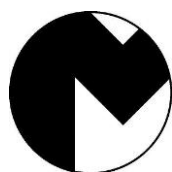




Ref. 080063

LAVA POLIMERIZADORA - E2 EXTREME



MESTRA®

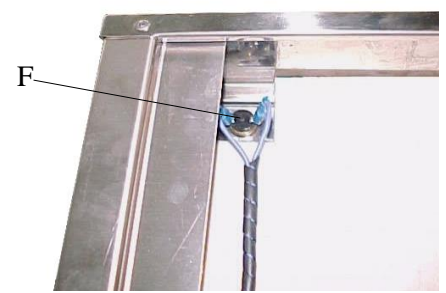
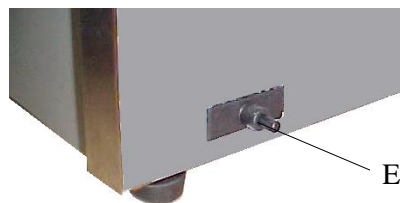
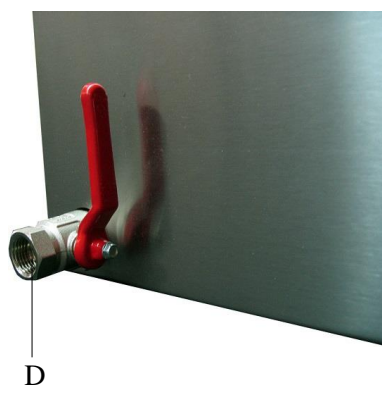
TALLERES MESTRAITUA S.L.

Txori-Erri Etorbidea, 60

Tel. +34 944530388 - Fax +34 944711725

info@mestra.es - www.mestra.es

48150 SONDIKA - BILBAO - ESPAÑA



A	Tapa
B	Panel de control
C	Interrupitor general
D	Grifo de desagie
E	Disyuntor
F	Contactor



^ Subir

v Bajar

P Memoria

↻ Cambio de display

ⓘ Marcha-paro

☔ Ducha



La Ref. 080063 es una práctica lavadora-polimerizadora que dispone de un panel de control para programar una secuencia de temperaturas y tiempos de polimerización y ducha, conforme a una ley preestablecida por el usuario.

INSTALACIÓN

- Desembale cuidadosamente la polimerizadora, y saque el material de embalaje que se encuentra en el interior. También encontrará en el interior de la cuba una bandeja soporte de muflas.
- Elija para el emplazamiento del aparato una base horizontal, plana y rígida, alejada de fuentes de calor o vibraciones. Asegúrese de que quedan libres las rejillas de ventilación del aparato. Manténgalas a más 15 cm de la pared o cualquier otro objeto.
- Conecte el aparato a una toma de corriente de 230 V, 50/60 Hz provista de tierra. También es necesario que se encuentre adecuadamente protegida con un magnetotérmico. Consulte a su instalador.

CONFIGURACIÓN DE USUARIO

- Desde la pantalla inicial, mantenga pulsada la tecla **P**.

CONFIG.CLIENTE

1.0 Usuario

- Vuelva a pulsar brevemente la tecla **P** para entrar en la opción *1.0 Usuario*.

1.0 Usuario

TAVISO = 10 "

IDIOMA = Español

UNIDADES = °C

- Pulsando brevemente la tecla **P** podrá seleccionar:

TAVISO: Tiempo de aviso de fin de ciclo.

IDIOMA: Español, Inglés, Alemán, Francés.

UNIDADES: Celsius, Fahrenheit

- Utilice las teclas **▲ ▼** para modificar los valores y la tecla **P** para guardar.

EDICIÓN DE UN PROGRAMA

- Pulse la tecla **P** para acceder a los datos del programa.
- Utilice las teclas **▲ ▼** para modificar los valores y la tecla **P** para guardar y pasar a otro parámetro:

t0: Tiempo de arranque retardado (para que la máquina empiece a funcionar después de pasado un tiempo).

r1: Tiempo para alcanzar la 1ª temperatura

C1: Primera temperatura

t1: Tiempo de mantenimiento de la 2ª temperatura

r2: Tiempo para alcanzar la 2ª temperatura

C2: Segunda temperatura

t2: Tiempo de mantenimiento de la 2ª temperatura

SHW: Tiempo de funcionamiento de la ducha

En caso de seleccionar el valor "FREE" en un tiempo, implica que es indefinido y que solo el usuario puede finalizar dicha temporización.



SELECCIÓN DE UN PROGRAMA

- Estando sobre el número de programa podremos seleccionar otro pulsando las teclas **▲ ▼**.

FUNCIONAMIENTO


- Coloque la bandeja porta muflas en la parte inferior de la cuba.
- Llene la cuba con agua. El nivel final del agua debe quedar unos 10 cm por debajo del borde superior de la cuba. Niveles de agua inferiores a los 20 cm tampoco son recomendables, porque pueden dañar la resistencia.
- Introduzca las muflas en la bandeja porta muflas. Para ello, utilice unos guantes largos y resistentes,

que le protejan contra eventuales salpicaduras, una careta y unas tenazas porta muflas. TALLERES MESTRAITUA, S.L. recomienda el empleo de las tenazas MESTRA. Cierre la tapa.

- Accione el interruptor general (C). Observará como parte de los elementos del panel de control del aparato se activan intermitentemente, indicando que la polimerizadora se encuentra preparada para su funcionamiento.
- Programe la polimerizadora siguiendo las instrucciones anteriormente apuntadas, para introducir diferentes programas que se adapten a sus propias necesidades. En el futuro podrá emplear o modificar esos programas siempre que quiera.
- Seleccione el programa que desea ejecutar.
- Pulse el botón de Marcha/Paro  para comenzar o detener el ciclo.
- En caso de necesidad, una pulsación larga de la tecla  permite saltar a la etapa siguiente.
- Finalizado el programa de polimerización, la máquina se desconectará automáticamente. Si la alarma está activa, sonará al finalizar el programa (ver apartado correspondiente). Para retirar las muflas, abra la tapa con precaución. La salida brusca del vapor acumulado en el interior de la cuba podría causarle quemaduras. Protéjase con unos guantes largos y careta. Retire las muflas empleando una tenaza porta muflas. Cierre la tapa.
- Ante un eventual corte del suministro eléctrico, el control electrónico mantiene en memoria los parámetros del paso en ejecución, por lo que cuando se reponga de nuevo el fluido eléctrico, continuará su programa desde el punto de detención. También, si desconectamos el interruptor general antes de que acabe el programa, la polimerizadora lo considerará como un fallo de fluido eléctrico.
- Para desconectar la polimerizadora de la red, accione el interruptor general (C). El ventilador del aparato permanece activado hasta que se desconecta el interruptor general, evitando así sobrecalentamientos en el módulo de control.

FUNCIONAMIENTO DE LA DUCHA

La lavapolimerizadora permite activar una ducha para limpiar las muflas que se encuentren sobre la bandeja superior.

Al pulsar el botón , la ducha se activará durante el tiempo programado (parámetro *SHO*).

NOTA: Para que la ducha se ponga en funcionamiento, siempre es necesario que se cumplan las dos siguientes condiciones:
Que el agua supere los 55 °C. Así se evita que las ceras disueltas en el agua solidifiquen y agarroten el eje de la bomba.
Que el agua no supere los 95 °C. Así se evitan fenómenos de cavitación en la bomba por las burbujas de ebullición.

MENSAJES DE ERROR

TEMP. INTERNA		Se ha detectado un sobrecalentamiento de la electrónica. Póngase en contacto con su distribuidor.
TEMP. ELEVADA		Se ha superado la temperatura de seguridad.
F. SONDA CAMARA		Indica fallo de la sonda de temperatura. Si el problema persiste, contacte con su distribuidor.
FALLO DE RED		La máquina avisa de que ha habido un corte de corriente prolongado. Aunque tratará de recuperar el programa ha podido afectar al trabajo
TRIAC AVERIADO		Póngase en contacto con su distribuidor.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

Para asegurar una óptima fiabilidad y una larga vida del aparato, le recomendamos los siguientes consejos:

- La máquina dispone de un disyuntor que protege el aparato en caso de un fallo eléctrico. Una vez resuelto el problema, para restablecer la marcha basta con pulsar el disyuntor, situado en un lateral de la máquina (E).
- Como protección en caso de un sobrecalentamiento accidental, la máquina cuenta con un contactor de seguridad que detecta el exceso de temperatura e interrumpe el funcionamiento del aparato. Una vez recuperada la temperatura normal, será necesario rearmar el contactor para reestablecer el

funcionamiento. Para acceder a él, proceda de la siguiente manera:

1. Retire el panel inferior soltando los tornillos de fijación.
 2. Desatornille y extraiga el frontal de la máquina con el control.
 3. Pulse el contactor (F).
 4. Para volver a montar el aparato proceda en el orden inverso.
 5. Realice una prueba para comprobar el funcionamiento de la polimerizadora.
- Limpie periódicamente (aprox. cada 20 horas de funcionamiento) el interior de la cuba. Para ello caliente el agua hasta una temperatura de 75 °C. Posteriormente, vacíe la cuba a través del grifo de desagüe situado en la parte posterior del aparato.
 - Desenchufe luego la polimerizadora y limpie el interior de la cuba con un estropajo fino humedecido en agua jabonosa, cuidando no dañar la resistencia o la sonda de temperatura. También puede emplear productos especialmente formulados para la limpieza de polimerizadoras. Aclare el interior de la cuba con abundante agua y cierre el grifo de desagüe.
 - Periódicamente y en función de la dureza del agua, limpie los restos de cal que se hayan podido depositar en la resistencia eléctrica. Para este cometido puede ayudarse de algún producto descalcificante.
 - No utilice disolventes o cualquier otro producto inflamable para la limpieza de la carcasa exterior del aparato.
 - Para optimizar el rendimiento de la polimerizadora, pueden añadirse en el agua aditivos que descomponen las ceras, y que se encuentran en el mercado formulados para tal fin. En esos casos, siga siempre las recomendaciones apuntadas por el fabricante del producto.
 - Después del uso de la polimerizadora, elimine la cera, espuma, restos de resina, u otras partículas que se puedan encontrar flotando sobre el agua.
 - Para conseguir un óptimo rendimiento del aparato, TALLERES MESTRAITUA, S.L. recomienda el uso de muflas y bridas **MESTRA**.
 - Limpie periódicamente el panel de control del aparato con un paño ligeramente humedecido.

PRECAUCIONES

- Antes de conectar el aparato asegúrese de que se trata de una toma de corriente a 230 V, 50/60 Hz dotada de tierra. También es necesario que se encuentre adecuadamente protegida con un magnetotérmico. Consulte a su instalador.

- No permita que niños ni personal no cualificado manipulen el aparato.
- Siempre que introduzca o saque muflas en el interior de la cubeta, utilice guantes largos, careta, y una tenaza porta muflas.
- Si durante el funcionamiento normal de la ducha observa que esta se detiene de forma súbita, desconecte el aparato de la red eléctrica antes de realizar cualquier tipo de manipulación.
- Abra la tapa del aparato con precaución. La salida brusca del vapor de agua acumulado en la cuba podría causarle quemaduras.
- No coloque nunca más de 12 muflas en la bandeja de polimerización, ni más de 6 muflas en la bandeja de lavado.
- Durante la ejecución de los programas de polimerización, mantenga siempre cerrada la tapa del aparato.
- Sitúe el aparato en una superficie rígida y plana, de manera que no exista riesgo de vuelco.
- No coloque nunca más de 9 muflas (18 en R-080406) en la bandeja de polimerización (tres bridas por tres muflas).
- Evite que el nivel de agua en la cuba sea inferior a los 20 cm desde el fondo de la misma. Niveles inferiores pueden dañar las resistencias.
- Asegúrese de que las rejillas de ventilación están libres. La pared u objeto más próximo debe encontrarse al menos a 15 cm.
- Antes de enchufar a la red eléctrica, llene de agua la cuba hasta un nivel 10 cm más bajo que la tapa del aparato.
- TALLERES MESTRAITUA, S.L. recomienda realizar las polimerizaciones en el entorno de los 95 °C. Temperaturas superiores, podrían generar un exceso de vapor.
- Para la temperatura de ducha, un valor tipo serían los 85 °C. Temperaturas superiores pueden llegar a producir fenómenos de cavitación en la bomba.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alto x ancho x fondo:	450 x 635 x 405 mm
Peso:	34,5 kg
Tensión:	230 V, 50/60 Hz
Consumo:	2200 + 400 W
Nº muflas con brida:	18