

UNIDAD DE ANODIZADO compacta para titanio



UNIDAD DE ANODIZADO COMPACTA PARA TITANIO

La unidad de anodizado compacta para titanio es un sencillo aparato que permite procesar elementos dentales de titanio de forma rápida, sencilla y económica. Los resultados son comparables a productos pertenecientes a una categoría muy superior.

El anodizado es un proceso electroquímico que crea una capa protectora de óxido en la superficie del metal, en nuestro caso el titanio. Esta capa -conocida como capa anódica- es más gruesa que la capa de óxido natural que se forma en el titanio cuando es expuesto al aire, lo que ofrece una serie de ventajas:

✓ Resistencia a la corrosión:

La capa anódica protege el titanio de la corrosión, incluso en condiciones adversas (uso en boca).

✓ Resistencia al desgaste:

La capa anódica es más dura que el titanio base, lo que la hace más resistente al desgaste por fricción.

✓ Mejor adherencia y acabado superficial:

Cualquier capa de otro material que se superponga (p. ej. zirconio) será más fácil de fijar sobre el elemento base anodizado (titanio).

✓ Menor liberación de iones metálicos:

La capa de óxido de titanio minimiza la liberación de iones metálicos al medio fisiológico.

✓ Apariencia:

La capa anódica puede ser coloreada con diferentes tonalidades, lo que le da al titanio un aspecto más atractivo que el gris pardo original. Esta ventaja es especialmente interesante en el caso de que el elemento anodizado sirva como soporte de un material translúcido, por ejemplo, el zirconio.





REF. 100295

Para operar la máquina solo se necesita llenar la cuba con una disolución bicarbonato sódico (el común de venta en supermercados) en agua y, posteriormente, seleccionar el voltaje de trabajo. Según sea el voltaje, se conseguirán diferentes tonalidades. Por ejemplo, a 60 V se obtiene una atractiva tonalidad dorada muy apreciada en el sector dental.

El proceso de coloración dura apenas 5 segundos.

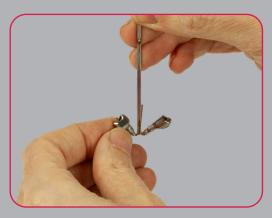
Características técnicas

| Dimensiones: | 207 x 245 x 160 mm |
|----------------------|-----------------------|
| Peso: | 2,73 kg |
| Voltaje: | 10~65 V |
| Alimentación: | AC220~240 V, 50/60 Hz |
| Tiempo de anodizado: | 5 segundos |
| Potencia: | 100 W |

MODO DE EMPLEO



1. Prepare una solución de agua (600 ml) y bicarbonato sódico (20 g) .



2. Coloque los trabajos en el soporte.



3. Seleccione el voltaje (60 V para tonalidad dorada).



4. Coloque la tapa protectora y pulse el botón de inicio.



5. En **cinco segundos** se habrá generado la película protectora.



- Resultados a diferentes voltajes -



Voltaje ajustable entre 10 y 65 V para obtener diferentes tonalidades de película.



Formación de una película uniforme.



Resistencia eficaz contra la corrosión.



Funciona con bicarbonato sódico, económico y seguro.



En MESTRA estamos especializados en la fabricación y distribución de maquinaria y aparatología dental, somos una empresa española con sede en Bizkaia, actualmente exportamos a clientes de más de cincuenta países en los cinco continentes y contamos con más de mil referencias en nuestro catálogo.

Hemos mantenido una línea de expansión constante desde nuestra fundación en 1945, gracias a nuestras mejores cualidades: la alta calidad de nuestros productos que han merecido la certificación ISO 9001:2015 por TÜV Rheinland, una cercana y atenta relación con nuestros clientes, y una constante innovación técnica en el diseño de nuestros productos.

Nuestra filosofía de diseño se basa en tres pilares fundamentales: las necesidades de nuestros clientes, la observación de las técnicas empleadas en laboratorio dental y nuestros más de 77 años de experiencia aportando soluciones creativas y contemporáneas a los problemas cotidianos de los profesionales del sector.

¿Deseas realizar una visita virtual a nuestro centro de formación y exposición?

¡Contáctanos y te lo enseñamos!



